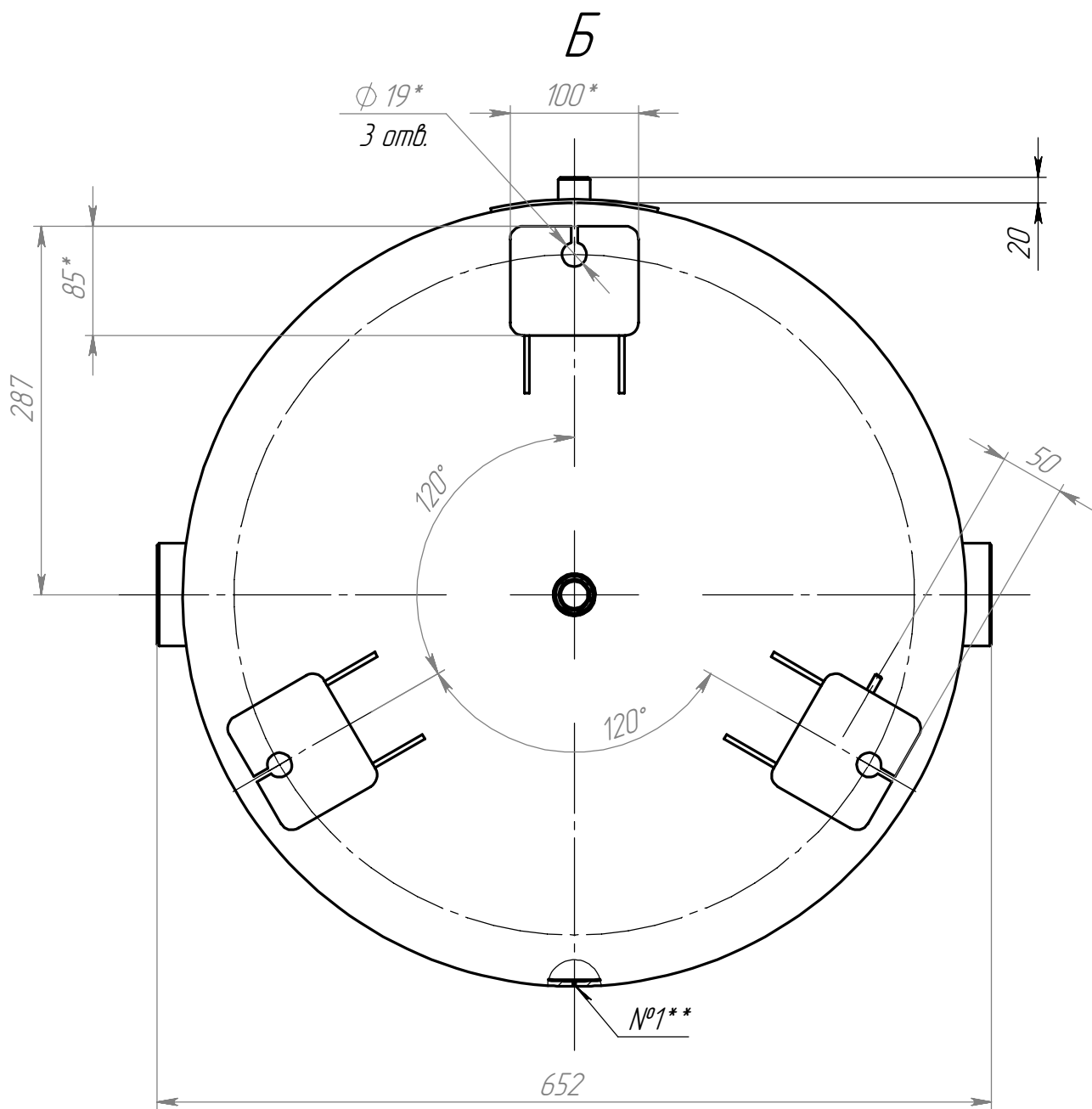
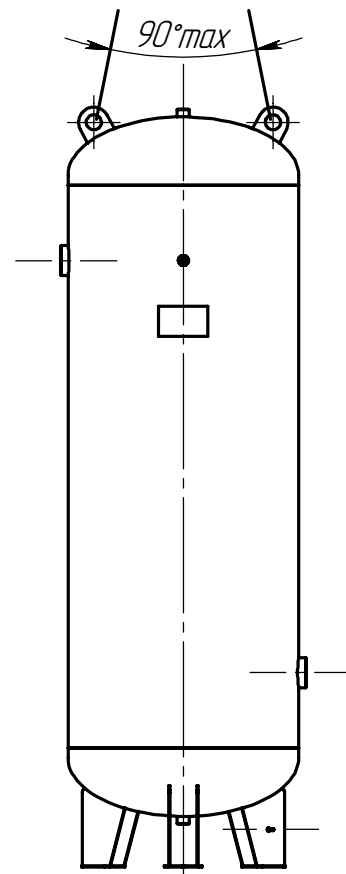
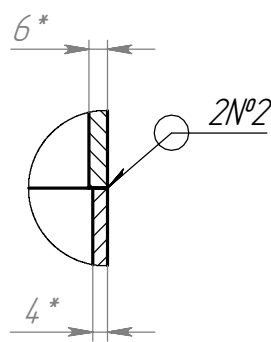


1

$A(1:2)$



№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С2-ИП	Проволока Hyundai SM-70	ВИК+УЗК
2	ГОСТ 14771-76	С5-ИП		ВИК+ПВК
3	ГОСТ 14771-76	Т7-ИП-  4		ВИК
4	ГОСТ 14771-76	Т3-ИП-  6		
4	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-  3		

Параметры		Аппарат	
Назначение		Тех. процессы	
Группа аппарата		3	
Давление, МПа (кгс/см ²)	Рабочее	1,6 (16,0)	
	Расчетное	1,6 (16,0)	
	Пробное при испытании	гидравлическое	2,1 (21,0)
пневматическое		–	
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.	
Температура испытательной среды, °C		5...40	
Температура, °C	рабочая среда	от минус 40 до 50	
	расчетная стенки	50	
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 40	
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	–	
Характеристика среды	Наименование	Воздух/Азот	
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76	–	
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	–
		ГОСТ 30852.11-2002	–
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91	–	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1,0	
Внутренний объем, м ³ (л)		0,5 (500)	
Расчетный срок эксплуатации, лет		10	
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6	
$\sigma_{120} / \sigma_{150}$ для стали 09Г2С		1,038	
Марка материалов основных элементов		09Г2С	
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК, ПВК	
Число циклов нагружения, не более		1000	

Обозначение	Назначение (Наименование)	Количество	Проход условный, мм
<i>a</i>	<i>Выход среды</i>	1	<i>Г 2"</i>
<i>б</i>	<i>Клапан предохранительный</i>	1	<i>Г 1/2"</i>
<i>в</i>	<i>Установка манометра</i>	1	<i>Г 1/4"</i>
<i>г</i>	<i>Выход среды</i>	1	<i>Г 2"</i>
<i>д</i>	<i>Слив конденсата</i>	1	<i>Г 1/2"</i>

1. * Размеры для справок.
2. ** Сварные швы выполнены в составе входящих узлов/деталей.
3. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 3434.7-2017, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.
4. Покрытие наружных поверхностей: грунт-эмаль КВИЛ, сапфиново-синий, RAL 5003.
5. Покрытие внутренних поверхностей отсутствует.
6. Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
7. Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
8. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

2025.06.712.000 CB

Ресивер РВ 500-16.600-13
Сборочный чертеж

000 "ДНТ"