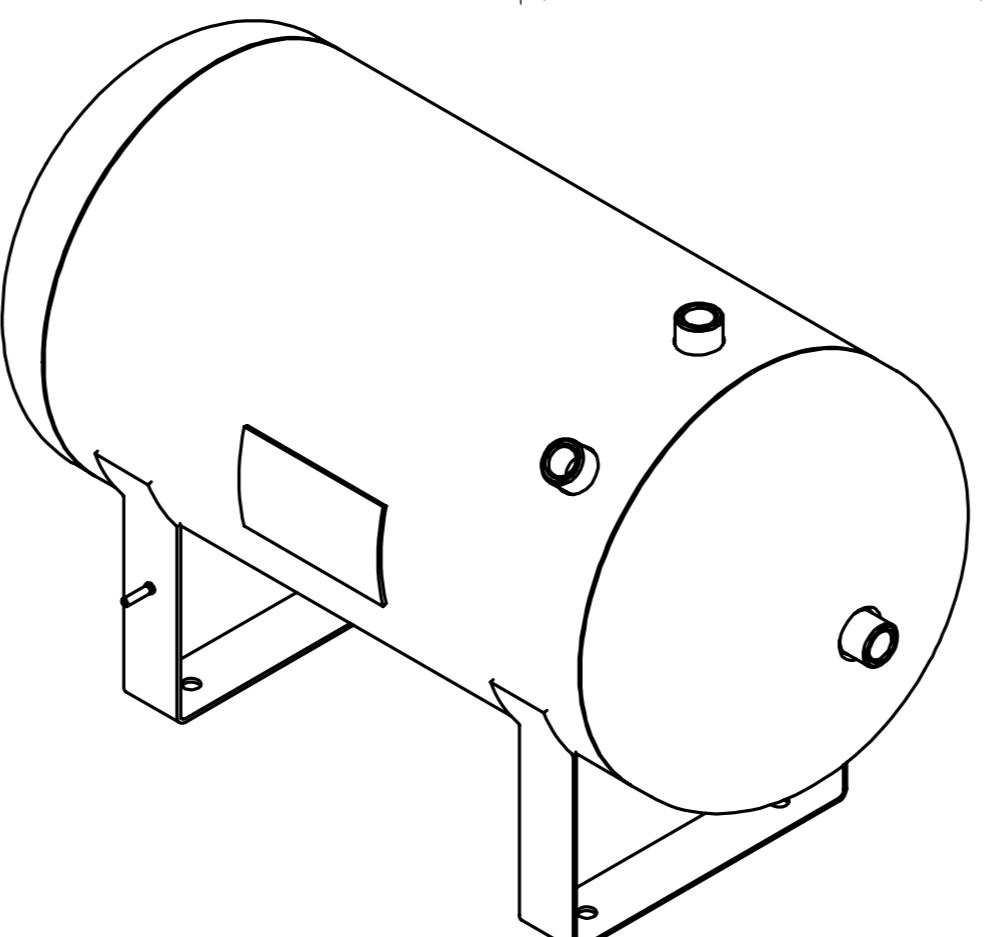
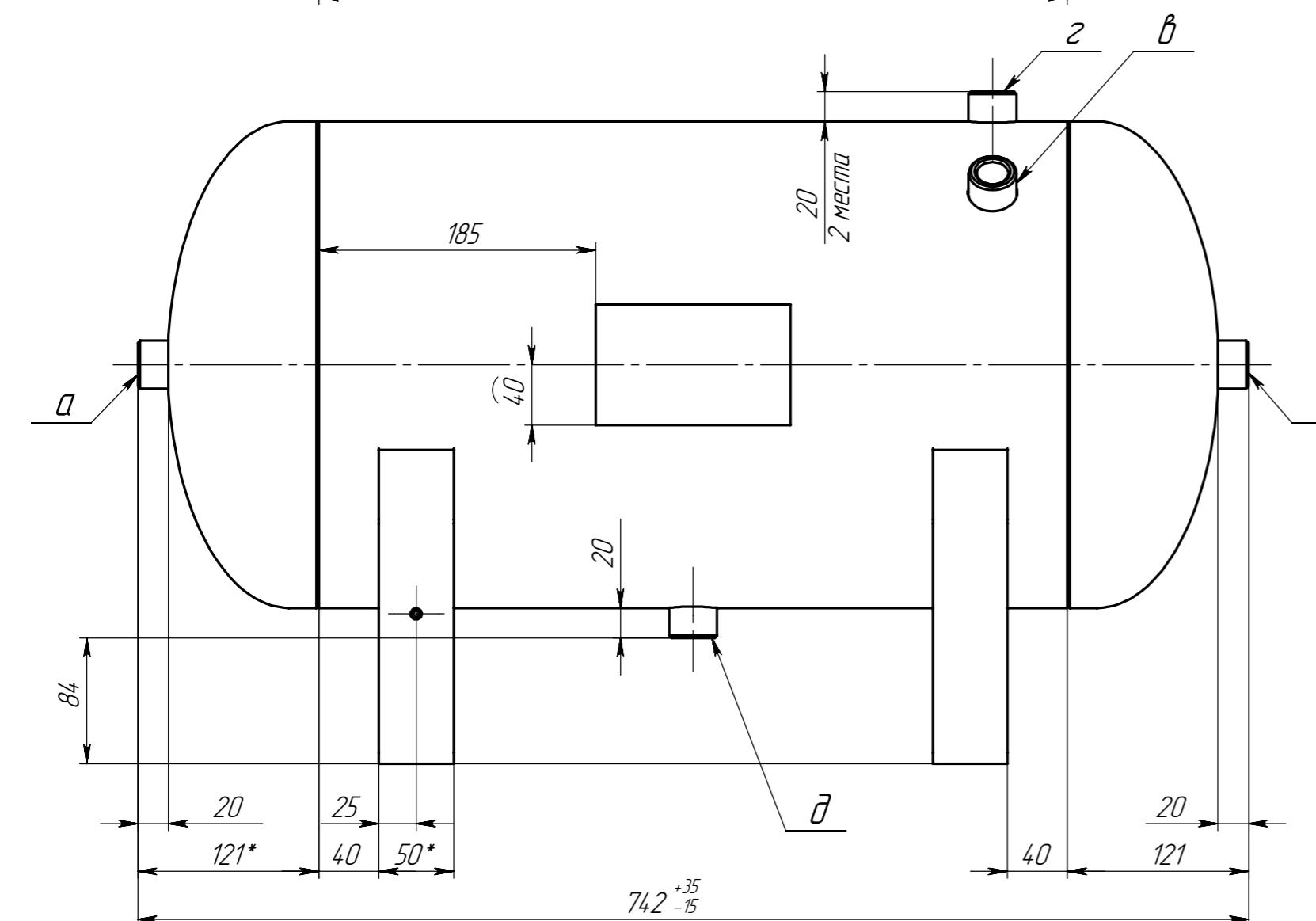
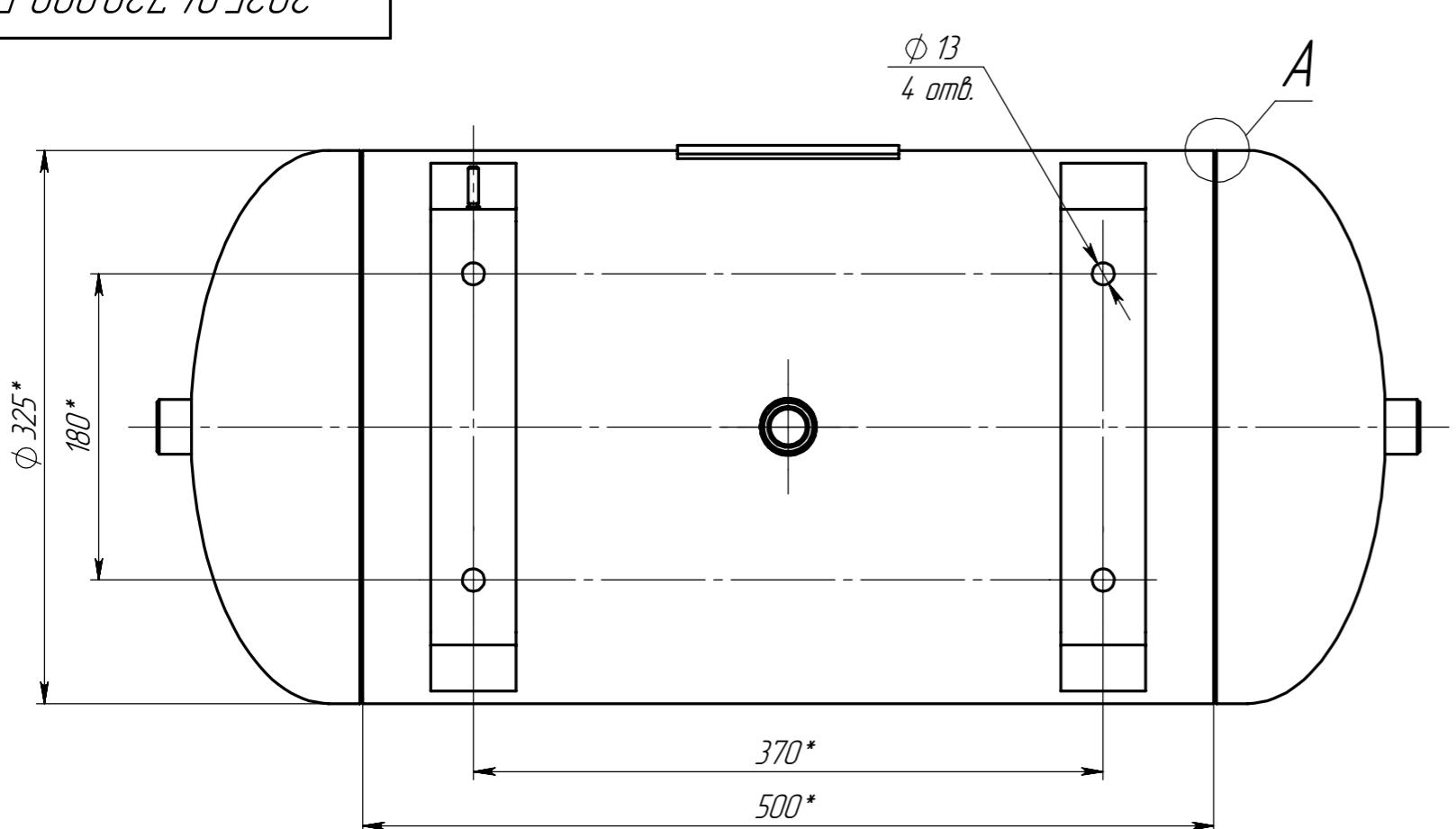


2025.04.729.000 ГЧ

2

Группа №
Группа приемкиИнд. № подл
Прил. и бланкВзам. инд. №
Инд. № бланк

Прил. и бланк



A (1:2)

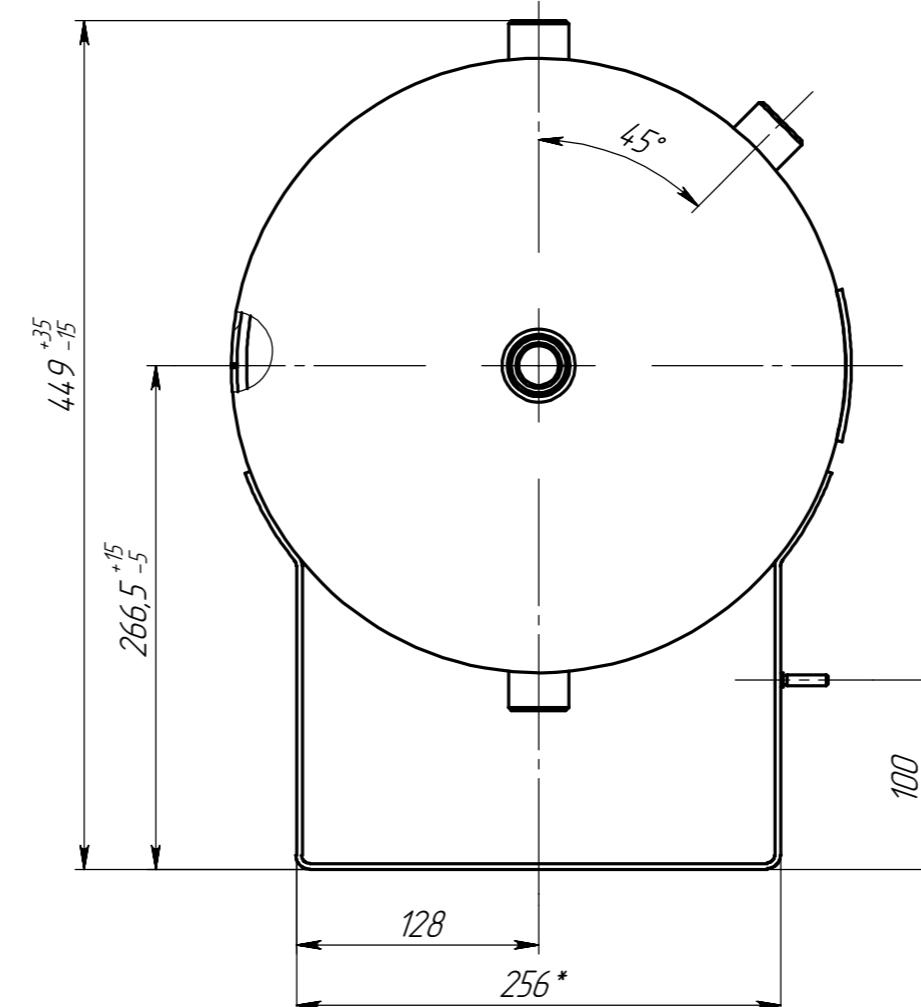
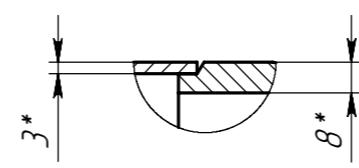


Таблица 1 - Технические характеристики

| Общая таблица | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------------------------------|-------------------|----------------------------------|------------|---|--|----------------|------------|----------------|---|
| Параметры | Аппарат | | | | | | | | | | |
| Назначение | Технологические процессы | | | | | | | | | | |
| Группа аппарата | 2 | | | | | | | | | | |
| Давление, МПа (кгс/см ²) | <table border="1"> <tr> <td>рабочее</td><td>1,6 (16,0)</td></tr> <tr> <td>расчетное</td><td>1,6 (16,0)</td></tr> <tr> <td>Продное при испытании</td><td> <table border="1"> <tr> <td>гидравлическое</td><td>2,1 (21,0)</td></tr> <tr> <td>пневматическое</td><td>-</td></tr> </table> </td></tr> </table> | рабочее | 1,6 (16,0) | расчетное | 1,6 (16,0) | Продное при испытании | <table border="1"> <tr> <td>гидравлическое</td><td>2,1 (21,0)</td></tr> <tr> <td>пневматическое</td><td>-</td></tr> </table> | гидравлическое | 2,1 (21,0) | пневматическое | - |
| рабочее | 1,6 (16,0) | | | | | | | | | | |
| расчетное | 1,6 (16,0) | | | | | | | | | | |
| Продное при испытании | <table border="1"> <tr> <td>гидравлическое</td><td>2,1 (21,0)</td></tr> <tr> <td>пневматическое</td><td>-</td></tr> </table> | гидравлическое | 2,1 (21,0) | пневматическое | - | | | | | | |
| гидравлическое | 2,1 (21,0) | | | | | | | | | | |
| пневматическое | - | | | | | | | | | | |
| Испытательная среда и продолжительность испытания | вода, не менее 30 мин. | | | | | | | | | | |
| Температура испытательной среды, °С | 5...40 | | | | | | | | | | |
| Температура, °С | <table border="1"> <tr> <td>рабочая среда</td><td>от минус 60 до 50</td></tr> <tr> <td>расчетная стенки</td><td>50</td></tr> <tr> <td>минимальная стенки, находящейся под давлением</td><td>минус 60</td></tr> </table> | рабочая среда | от минус 60 до 50 | расчетная стенки | 50 | минимальная стенки, находящейся под давлением | минус 60 | | | | |
| рабочая среда | от минус 60 до 50 | | | | | | | | | | |
| расчетная стенки | 50 | | | | | | | | | | |
| минимальная стенки, находящейся под давлением | минус 60 | | | | | | | | | | |
| Наименование | Воздух, азот | | | | | | | | | | |
| Характеристика среды | <table border="1"> <tr> <td>Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Взрывоопасность ГОСТ 12.1.011-78</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Пожароопасность ГОСТ 12.1.011-78</td><td>-</td></tr> </table> | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | - | Взрывоопасность ГОСТ 12.1.011-78 | - | Пожароопасность ГОСТ 12.1.011-78 | - | | | | |
| Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | - | | | | | | | | | | |
| Взрывоопасность ГОСТ 12.1.011-78 | - | | | | | | | | | | |
| Пожароопасность ГОСТ 12.1.011-78 | - | | | | | | | | | | |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм | 1 | | | | | | | | | | |
| Внутренний объем, м ³ (л) | 0,05 (50,0) | | | | | | | | | | |
| Расчетный срок эксплуатации, лет | 10 | | | | | | | | | | |
| Допустимая сейсмичность, балл | не более 6 | | | | | | | | | | |
| σ ₁₂₀ /σ ₁₅₀ для стали 09Г2С | 1,038 | | | | | | | | | | |
| Марка материалов основных элементов | 09Г2С | | | | | | | | | | |
| Объем и вид неразрушающих испытаний | 100% УЗК, ПВК ВИК | | | | | | | | | | |
| Число циклов нагружения, не более | 1000 | | | | | | | | | | |

Таблица 2. Выходы

| Обозначение | Назначение (Наименование) | Проход условный, мм |
|-------------|---------------------------|---------------------|
| α | Вход/выход среды | 1 G 1/2" |
| β | Вход/выход среды | 1 G 1/2" |
| γ | Манометр | 1 G 1/2" |
| δ | Предохранительный клапан | 1 G 1/2" |
| η | Выход конденсата | 1 G 1/2" |

- Размеры для справок.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Покрытие наружных поверхностей – грунт-эмаль КВИЛ, сапфирово-синий, RAL 5003.
- Покрытие внутренних поверхностей – отсутствует.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------------------|------------|-------|------|--------|--------|---------|
| Разраб. | Федак | | | | | |
| Проб. | Корниенко | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | Шатерников | | | | | |
| 2025.04.729.000 ГЧ | | | | Лист 1 | Лист 1 | |
| Ресивер Р 50-16.325-2 | | | | | 30.42 | 1:4 |
| Габаритный чертеж | | | | | | |
| 000 "ДНТ" | | | | | | |