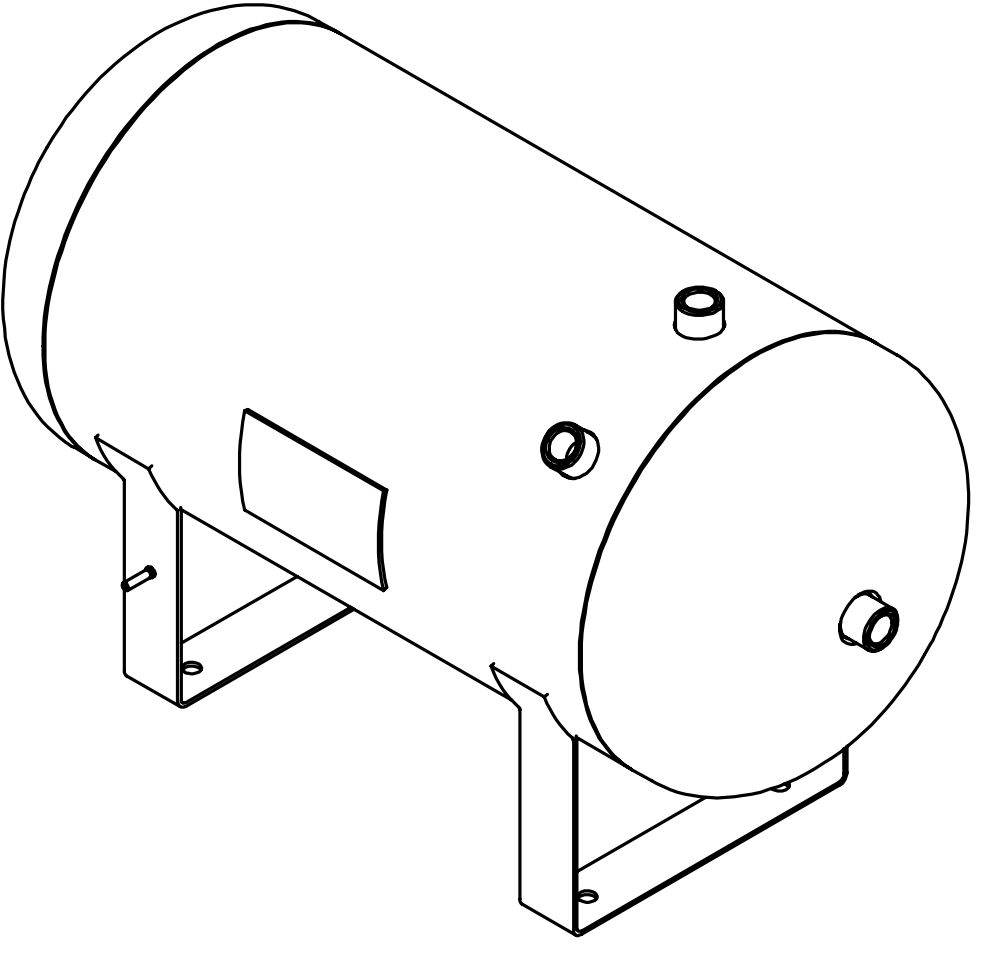
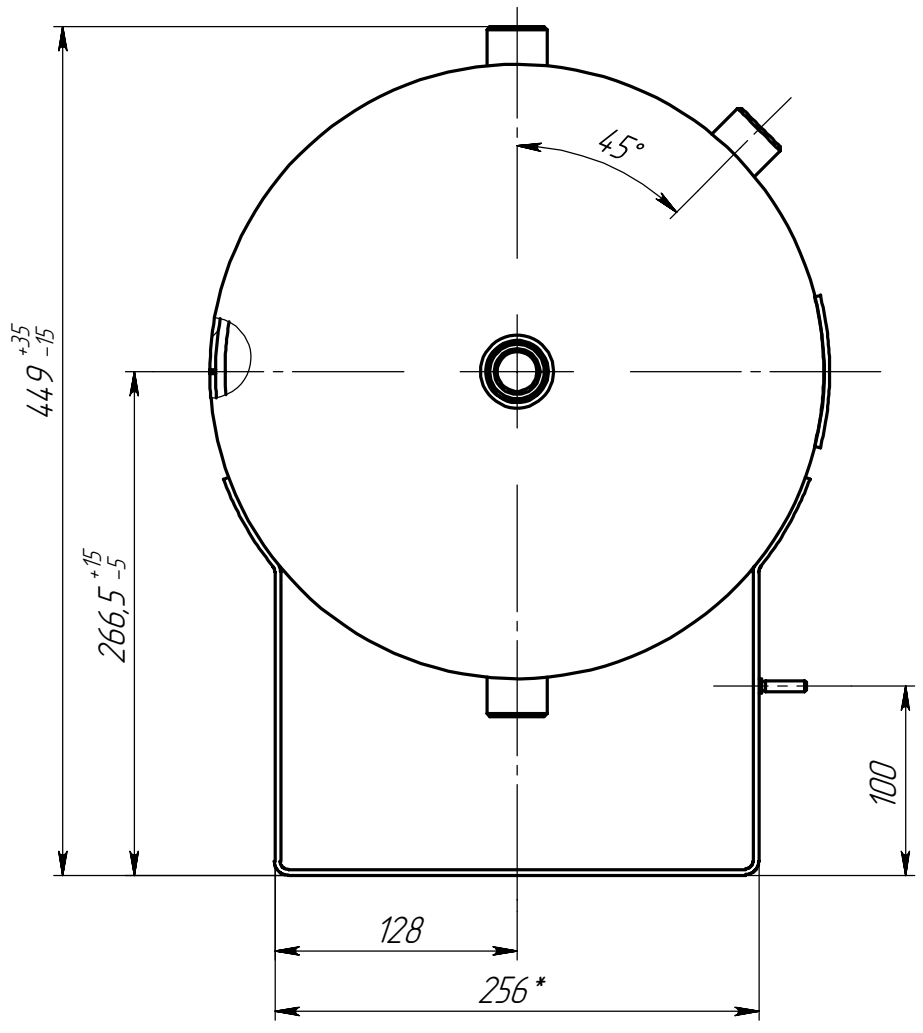
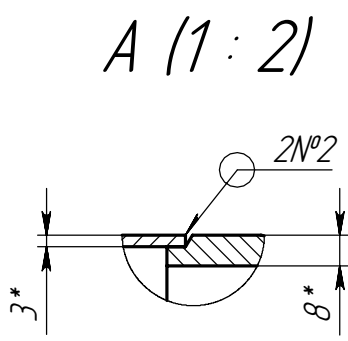
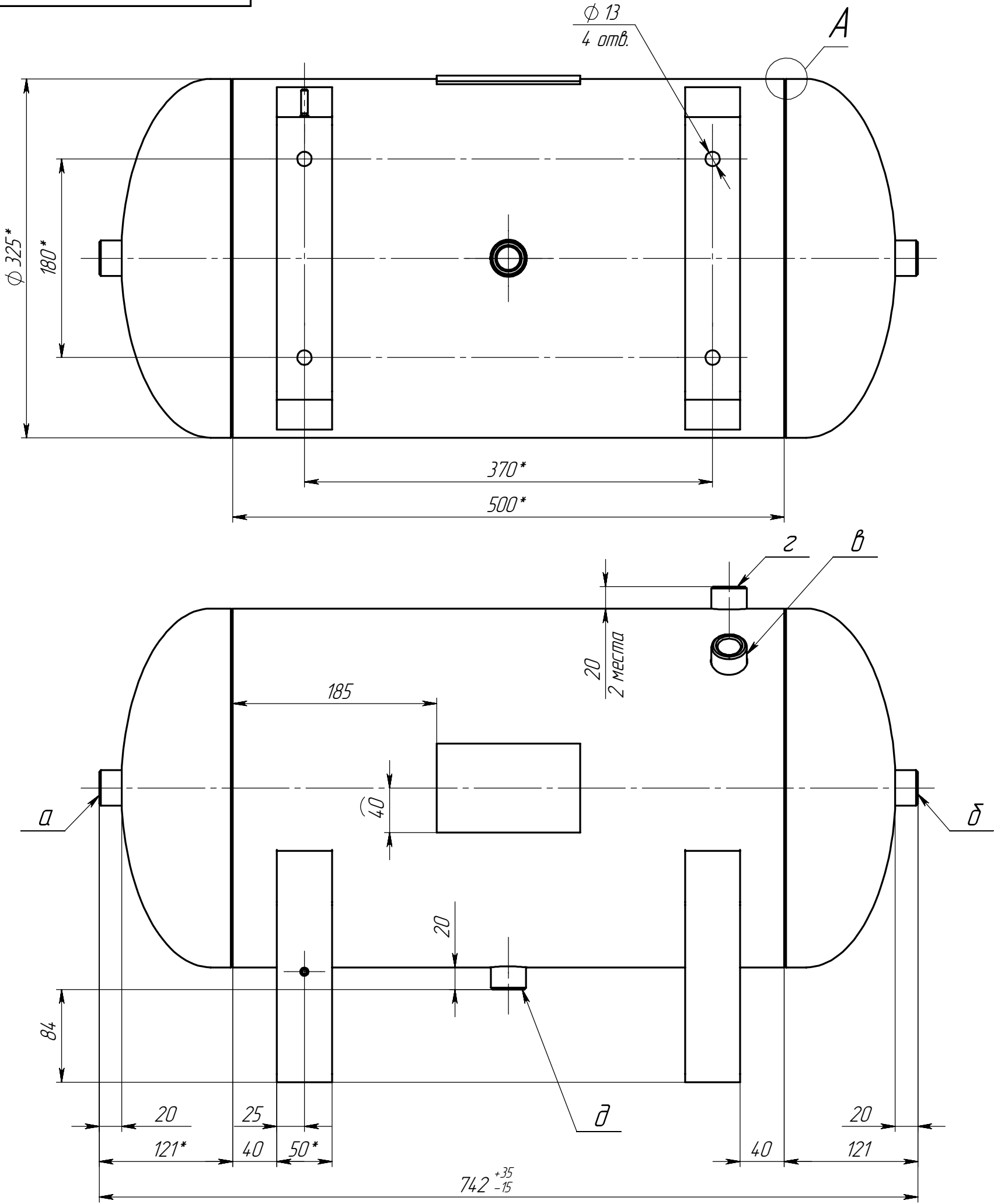




- * Размеры для справок.
- ** Сварные швы выполнены в составе входящих узлов/деталей.
- Допускается замена элементов и арматуры на аналогичные.
- Н16, h16, +/-IT16/2.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Покрытие наружных поверхностей - грунт-эмаль КВИ/1, сапфира-синий, RAL 5003.
- Покрытие внутренних поверхностей - отсутствует.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

Таблица 1 – Технические характеристики

Общая таблица			
Параметры			Аппарат
Назначение			Технологические процессы
Группа аппарата			2
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее		1,0 (10,0)
	расчетное		1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	1,3 (13,0)
		пневматическое	–
Испытательная среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °C			5...40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 60 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 60
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76		–
	Взрывоопасность ГОСТ 12.1011-78		–
	Пожароопасность ГОСТ 12.1011-78		–
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м ³ (л)			0,05 (50,0)
Расчетный срок эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали 09Г2С			1,038
Марка материалов основных элементов			09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ПВК ВИК
Число циклов нагружения, не более			1000

Таблица 2. Выводы

Обозначение	Назначение (Наименование)	Количество	Проход условный, мм
a	Вход/выход среды	1	G 1/2"
b	Вход/выход среды	1	G 1/2"
c	Манометр	1	G 1/2"
d	Предохранительный клапан	1	G 1/2"
e	Выход конденсата	1	G 1/2"

					2025.04.720.000 ГЧ				
					Ресивер Р 50-10.325-2 Габаритный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				30.44	1:4
Разраб.		Федяк							
Проб.		Карниенко							
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
Н. контр.						ООО "ДНТ"			
Утв.		Шатерникова							