

2018.07.002.000 СБ

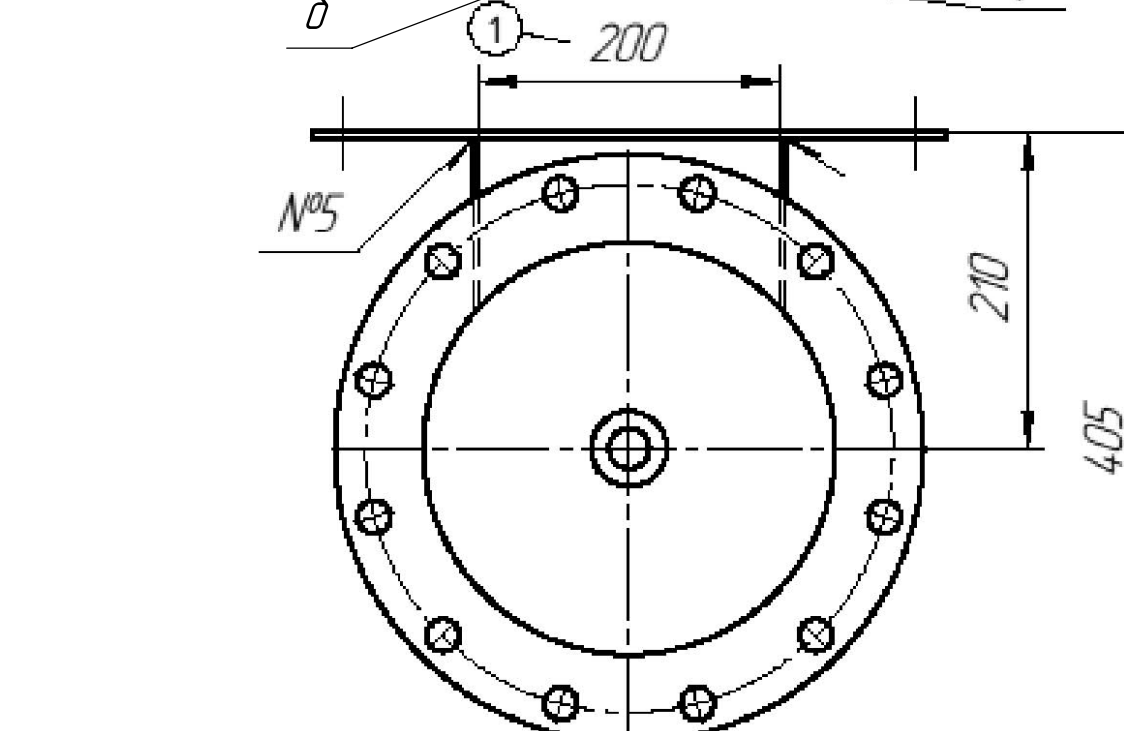
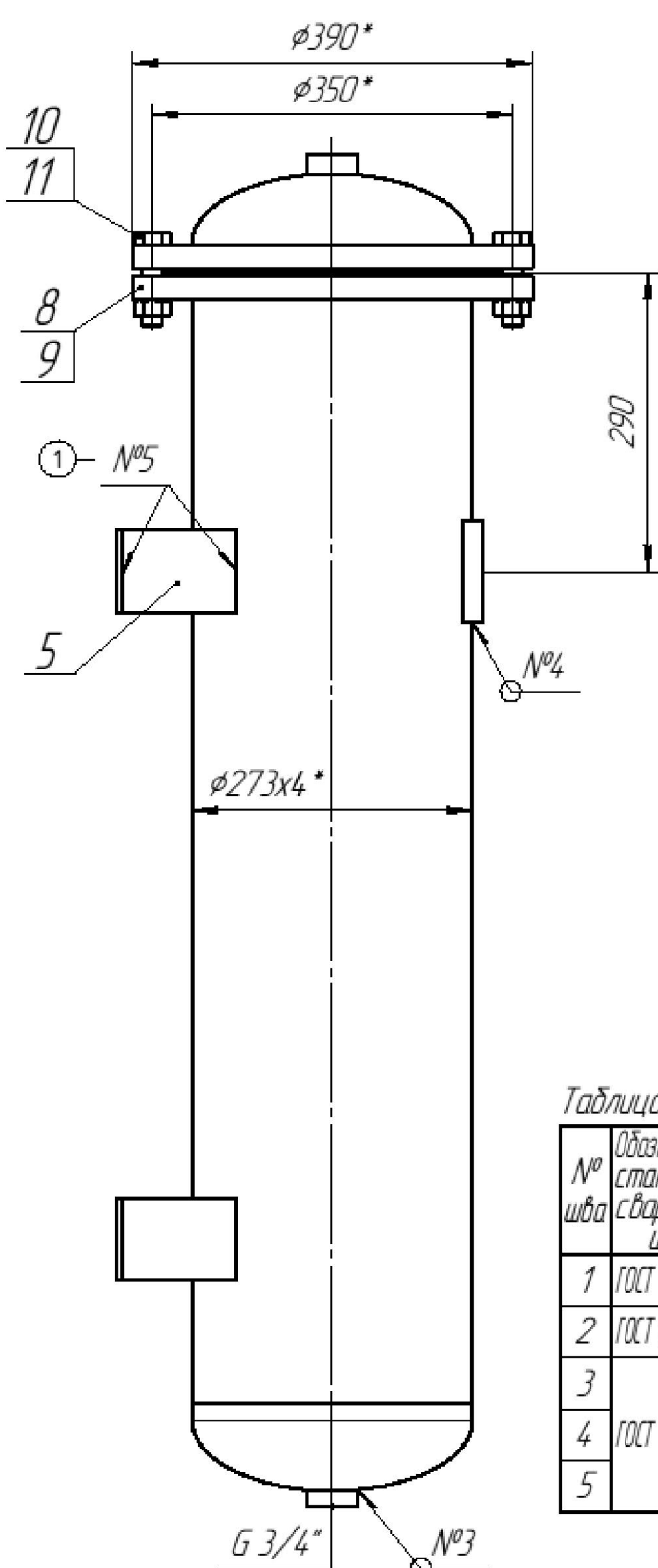
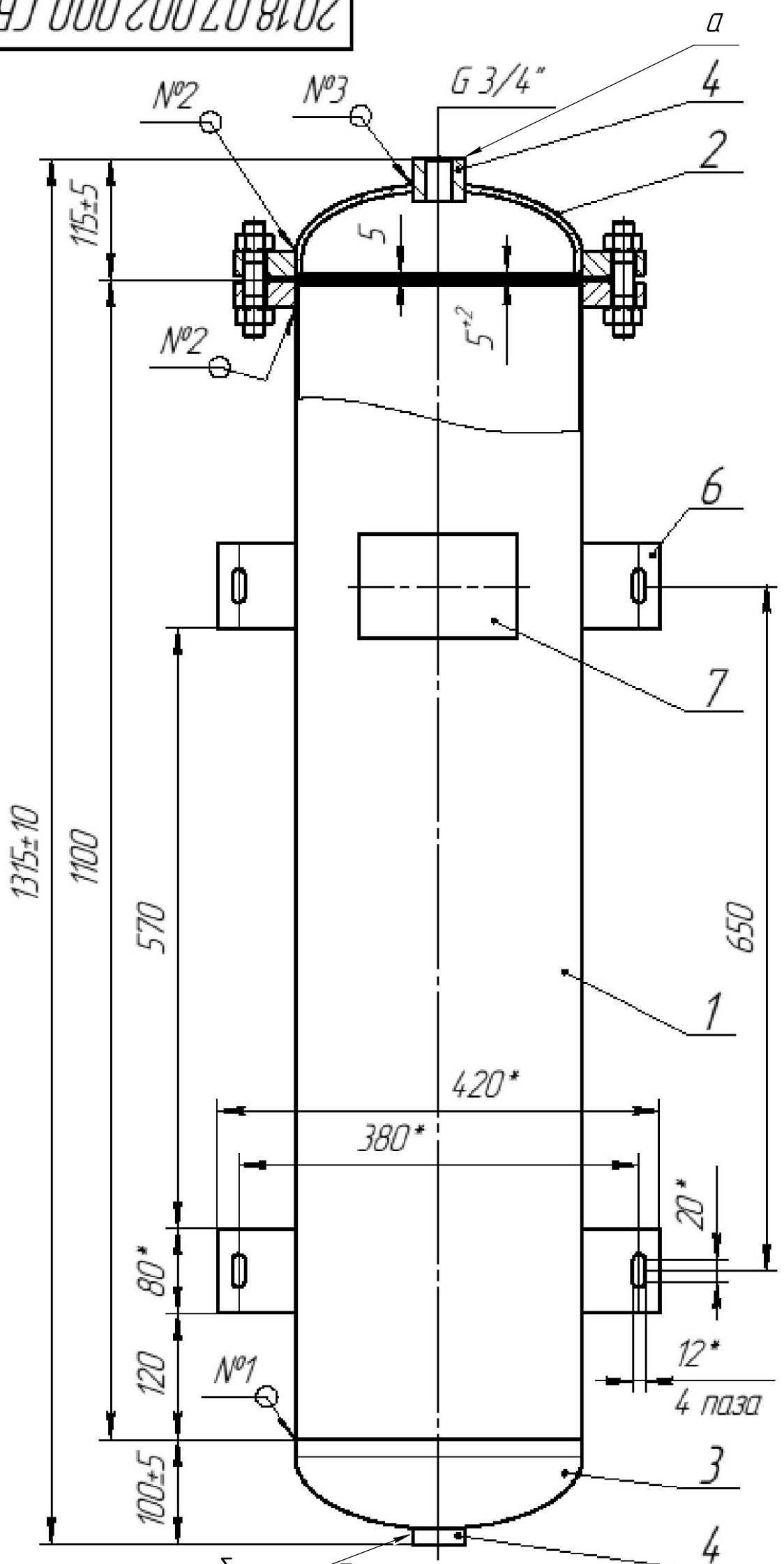


Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения технологических процессов
Группа аппарата		4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,0 (10,0)
	расчетное	1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическом 1,3 (13,0) пневматическом -
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин
Температура испытательной среды, °C		5...40
Температура, °C	рабочая среды	от минус 20 до 100
	расчетная стенки	100
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-
Наименование		Воздух
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Взрывоопасность	ГОСТ Р 51330.5-99 ГОСТ Р 51330.11-99
	Пожароопасность	ГОСТ 12.1.004-91
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м ³ (л)		0,070 (70)
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
[K] ₂₀ /[K] ₁₀₀ для стали Ст3		1,03
Марка материалов основных элементов		Ст3, сталь 20
Объем и вид неразрушающих испытаний		25% УЗК, ВО
Число циклов нагружения, не более		1000

Таблица 3 - Выводы

Обозн.	Назначение	Усл. проход Ду, мм
а	Технологический	G 3/4"
б	Технологический	G 3/4"

Таблица 2 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандарта сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С11-УП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2	ГОСТ 16037-80	У5-ЗП		ВИК+ЦД
3		Т7-УП		ВИК+ЦД
4	ГОСТ 14771-76	Н1-УП-Δ4		ВИК
5		Т3-УП-Δ5		ВИК

3. *Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h16, H16, ±IT16/2.
5. Наружное покрытие - эмаль Hammerite, серая в два слоя RAL 5003.
6. Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
7. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
8. Отгрузка - автотранспортом.
9. Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

1. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ Р 52630-2012, ТР ТС 032/2013.
2. Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.

2018.07.002.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
1	-	-	08/08/2018	Ресивер РВ 70-10/273-А	65	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Сборочный чертеж		
Разраб.	Корсаков		Леонов	Лист	Листов	1
Проб.				000 "ДНТ"		
Т.контр.				Копировал		
И.контр.				Формат А2		
Чтв.	Шатерников					