

2025.02.714.000 ГЧ

Герб, приемен.

Справ №

Гидр. и вакуум.

Гидр. испыт.

Гидр. испыт.

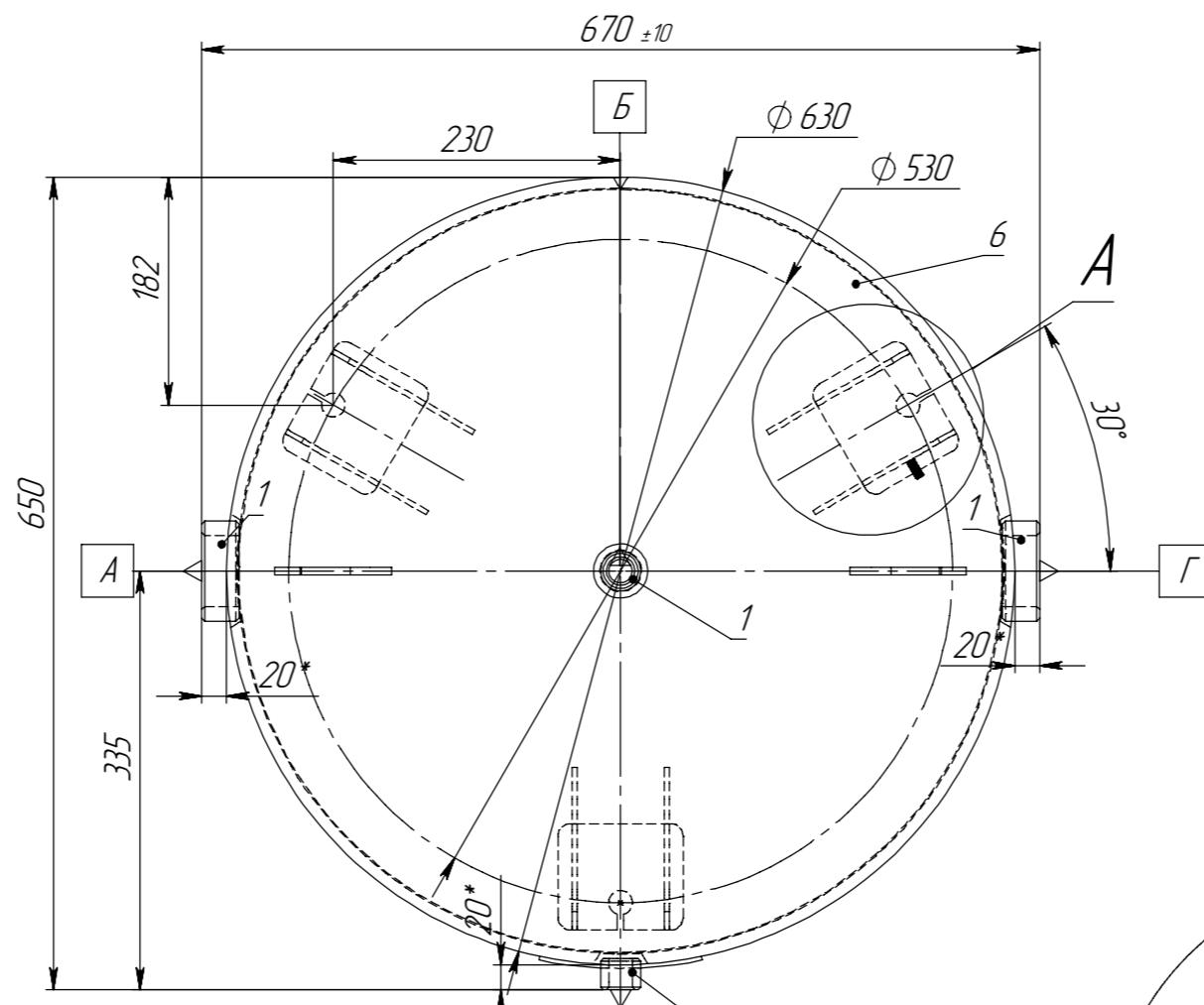
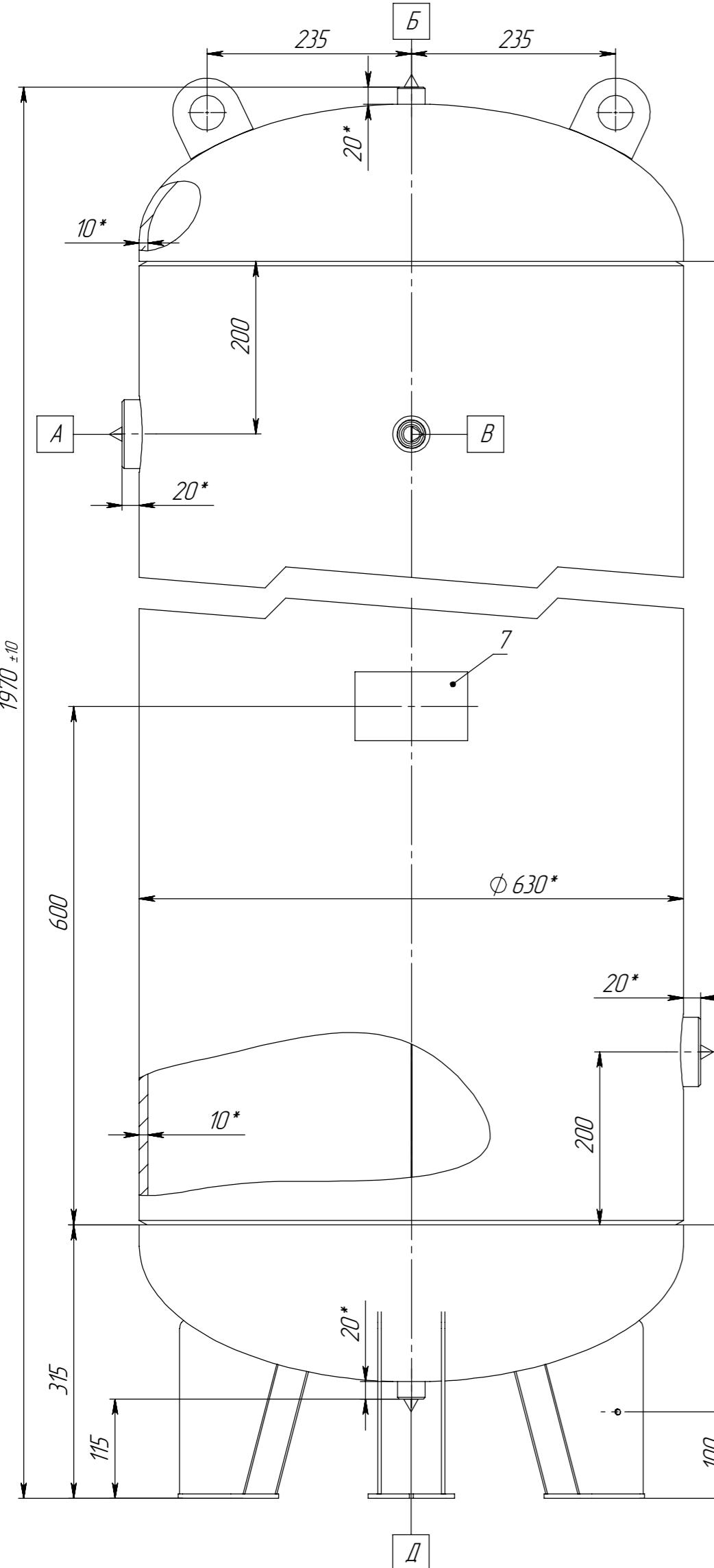
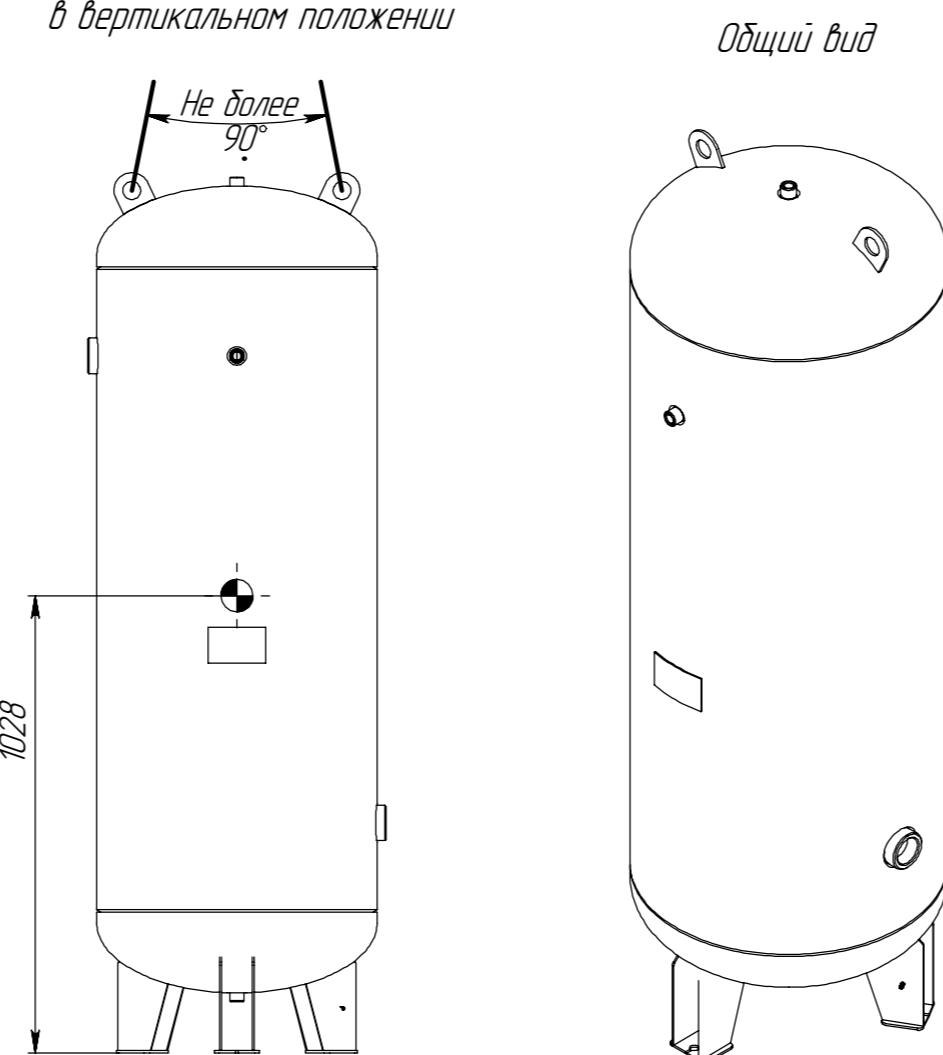
Схема строповки аппарата
в вертикальном положении

Таблица 2 - Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Выход среды	1	G 2"	-
Б	Для клапана предохранительного	1	G 1/2"	-
В	Для манометра	1	G 1/2"	-
Г	Вход среды	1	G 2"	-
Д	Слив конденсата	1	G 1/2"	-

Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех процессов
Группа аппарата		2
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	4,0 (40,0)
	расчетное	4,0 (40,0)
	Продное при испытании	гидравлическое 5,2 (52,0) пневматическое -
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °С		5...40
Температура, °С	рабочая среда	от минус 20 до 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		-
Характеристика среды	Наименование	воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	-
	Взрывоопасность ГОСТ 30852.5-2002 ГОСТ 30852.11-2002	нет
Пожароопасность ГОСТ 12.1004-91		нет
Класс деффектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	3
	угловых, тавровых	4
	нахлесточных	5
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м ³ (л)		0,5 (500)
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
(□)20/(□)50 для стали 09Г2С		1,04
Марка материалов основных элементов		09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК
Число циклов нагружения, не более		1000

1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
2 Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.

3 *Размеры для справок.
4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ± T16/2.
5 Гидроизоляция наружное - Гальванол + Алинов; внутреннее - Гальванол.
6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
8 Действительное расположение штуцеров, опор - см. по виду сверху.

2025.02.714.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Lит.	Масса	Масштаб
					Ресивер РВ 500-40-Г	300.43	1:5
					Габаритный чертеж		
					Шифр		