

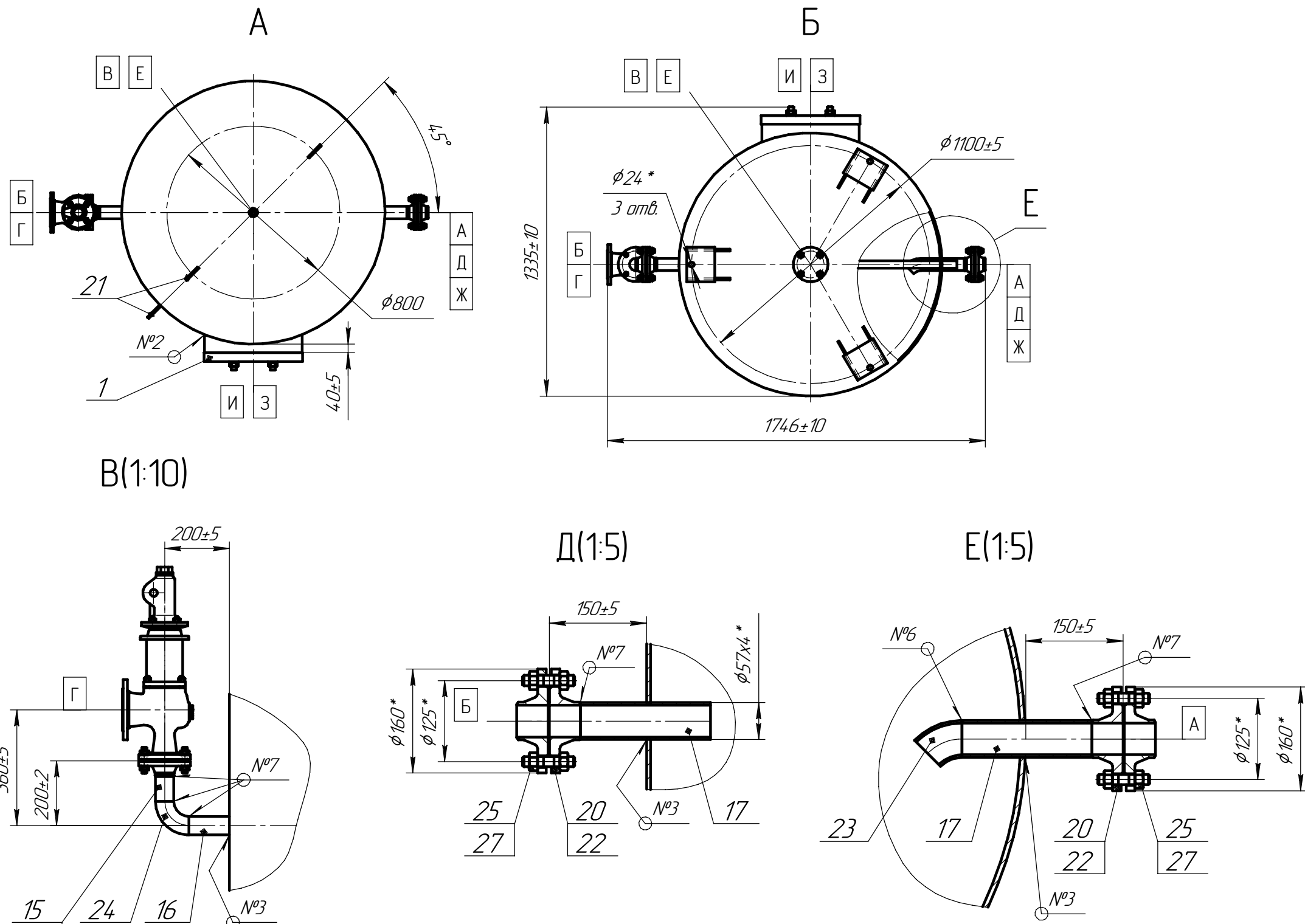


Схема строповки аппарата в вертикальном положении

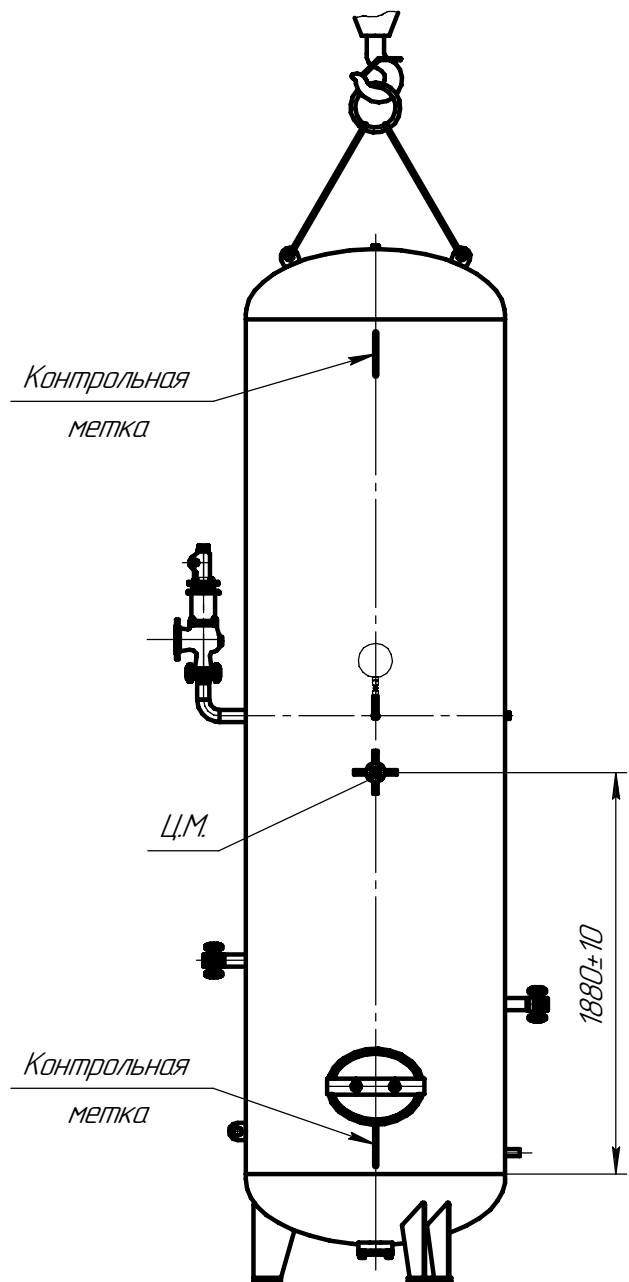


Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандарта сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1		С21-ИП		ВИК+УЗК
2		Т7-ИП		ВИК+УЗК
3	ГОСТ 14.771-76	Т7-ИП		ВИК+ЦД
4		ТЗ-ИП-Δ 8	св.-08Г2С	ВИК
5		Н1-ИП-Δ 4	ГОСТ 2246-70	ВИК
6	ГОСТ 16037-80	С17-ЗН		ВИК
7		С17-ЗН		ВИК+УЗК

Таблица 2 – Таблица штицеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Р _у , МПа	Уплот. поверхность по ГОСТ 33259-2015	Ответный элемент
А	Вход воздуха	1	50	1,6	тип В	фланец
Б	Выход воздуха	1	50	1,6	тип В	фланец
В	Удаления грязи	1	50	1,6	тип В	заглушка
Г	Для клапана предохранительного	1	50	1,6	тип В	-
Д	Слив конденсата	1	Г 1"	-	-	-
Е	Спуск воздуха	1	Г 1/2"	-	-	-
Ж	Для манометра в машинном отделении	1	Г 1/2"	-	-	-
З	Для манометра	1	Г 1/2"	-	-	-
И	Люк	1	325x420	-	-	крышка

Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения технологических процессов
Группа аппарата		3
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	до 1,6 (16,0)
	расчетное	1,6 (16,0)
	гидравлическом	2,02 (20,2)
	пневматическом	-
Температура, °С	рабочая среды	от минус 40 до плюс 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 40
Характеристика среды	Наименование	Воздух
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Взрывоопасность по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002	нет
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	3
	угловых, тавровых	4
	нахлесточных	5
Внутренний объем, м ³		5
Расчетный срок эксплуатации, лет		20
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
$\{B\}_{20}/\{B\}_{расч}$		1,01
Марка материалов основных элементов		09Г2С, сталь 20
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34.34.7-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: h16, H16, ±IT16/2.
- Наружное покрытие – Гальванол + Алюнал.
- Внутреннее покрытие – Гальванол.
- Консервация аппарата выполнить согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатации не требуется.
- Резьбовые поверхности покрыть смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.
- Манипуляционный знак "Центр массы" в 138 ГОСТ 14.192-96 нанести на двух противоположных сторонах аппарата эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Нанести отличительную окраску на строповые устройства эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Возле зажима поз.2 нанести "Знак заземления" по трафарету эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Техническую документацию упаковать в бумагу оберточную марки Д-90 ГОСТ8273-75 (1м²), положить в пакет. Пакет заварить и передать представителю заказчика.
- Отгрузка – автотранспортом.
- Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15.150-69.

2025.02.74.7.000 СБ				Ресивер РВ-5,0-16-Г		
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
				1	1255	1:15
				Лист	Листов	1
				000 "ДНТ"		