



Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех. процессов
Группа аппарата		4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	4,0 (40,0)
	расчетное	4,0 (40,0)
	Продное при испытании	гидравлическое 5,2 (52,0) пневматическое -
Испытательна среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °C		5..40
Температура, °C	рабочая среда	от минус 20 до 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-
Наименование		Воздух, азот
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002 ГОСТ 30852.11-2002
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	нет
Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	4
	угловых, тавровых	5
	нахлесточных	6
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м ³ (л)		0,9 (900)
Расчетный срока эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
[σ] ₂₀ / [σ] ₅₀ для стали 09Г2С		1,04
Марка материалов основных элементов		09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Вход среды	1	G 2"	-
Б	Для клапана предохранительного	1	G 1/2"	-
В	Для манометра	1	G 1/4"	-
Г	Выход среды	1	G 2"	-
Д	Дренаж	1	G 1/2"	-

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	C17-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		C19-ИП		
3		T7-ИП		ВИК+ПВК
4		T3-ИП		ВИК
5		H1-ИП		

- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, ± T16/2.
- Наружное покрытие – Гальванол + Алинол; внутреннее – Гальванол.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди и А.
- Отгрузка – автотранспортом.
- Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69

2025.02.720.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федяк			
Проб.	Корниенко			
Т. контр.				
Н. контр.				
Учб.	Шатерников			

Ресивер Р 900-40-Г

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	527.53	1:10
Лист	Листов 1	

DNT
device navigation team
Формат А2

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.