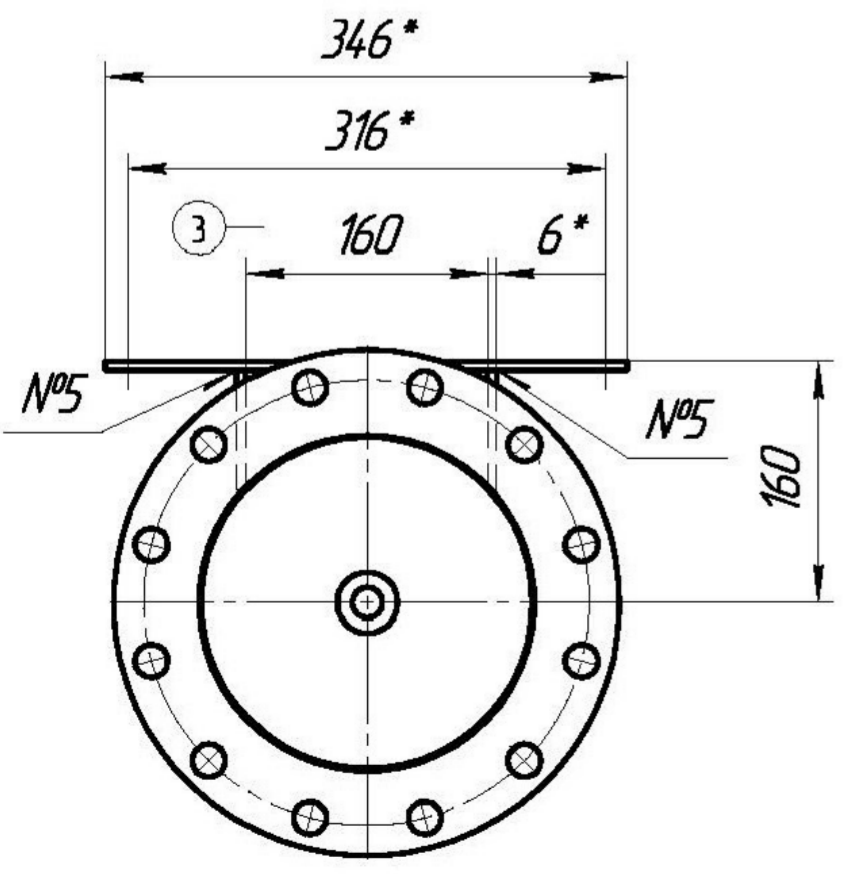


Таблица 3 - Выводы

Обозн.	Назначение	Усл. проход Ду, мм
а	Технологический	Г 3/4"
б	Технологический	Г 3/4"

Таблица 2 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандарта сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 16037-80	С17-ЗП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2	ГОСТ 16037-80	У7-ЗП		ВИК+ЦД
3		Т7-УП		ВИК+ЦД
4	ГОСТ 14771-76	Н1-УП-4		ВИК
5		Т3-УП-6		ВИК



3. \*Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h16, H16, ±IT16/2.
5. Наружное покрытие - эмаль Hammerite, серая в два слоя. RAL 5003.
6. Резьбовые поверхности покрыть смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.
7. Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
8. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
9. Техническую документацию упаковать в бумагу оберточную марки Д-90 ГОСТ 8273-75 (1м<sup>2</sup>), вложить в пакет. Пакет заварить и передать представителю заказчика.
10. Отгрузка - автотранспортом.
11. Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры	Аппарат	
Назначение	Для ведения технологических процессов	
Группа аппарата	4	
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	1,0 (10,0)
	расчетное	1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическом 1,3 (13,0) пневматическом -
Испытательная среда и продолжительность испытания	вода, не менее 30 мин	
Температура испытательной среды, °С	5...40	
Температура, °С	рабочая среды	от минус 20 до 100
	расчетная стенки	100
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-
Характеристика среды	Наименование	Воздух
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Взрывоопасность	ГОСТ Р 51330.5-99 ГОСТ Р 51330.11-99 нет
	Пожароопасность	ГОСТ 12.1.004-91 нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм	1	
Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)	0,028 (28)	
Расчетный срок эксплуатации, лет	10	
Допустимая сейсмичность, балл	не более 6	
[б] <sub>20</sub> /[б] <sub>100</sub> для стали Ст3	1,03	
Марка материалов основных элементов	Ст3, сталь 20	
Объем и вид неразрушающих испытаний	25% УЗК, ВО	
Число циклов нагружения, не более	1000	

1. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ Р 52630-2012, ТР ТС 032/2013.  
2. Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.

3	-	-	-	15.02.2018	2018.01.004.000 СБ	Лист	Масса	Масштаб
2	-	-	-	05.02.2018				
1	-	-	-	02.02.2018				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ресивер РВ 28-10/219-А				
Разраб.	Карташов		21.02.2018	Сборочный чертеж				
Проб.	Леонов			Лист				
Т.контр.				Листов 1				
И.контр.				ООО "ДНТ"				
Чтб.	Шатерников			Копирол				
								Формат А2

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Справ. № Перв. примен.