

2021.08.113.000СБ

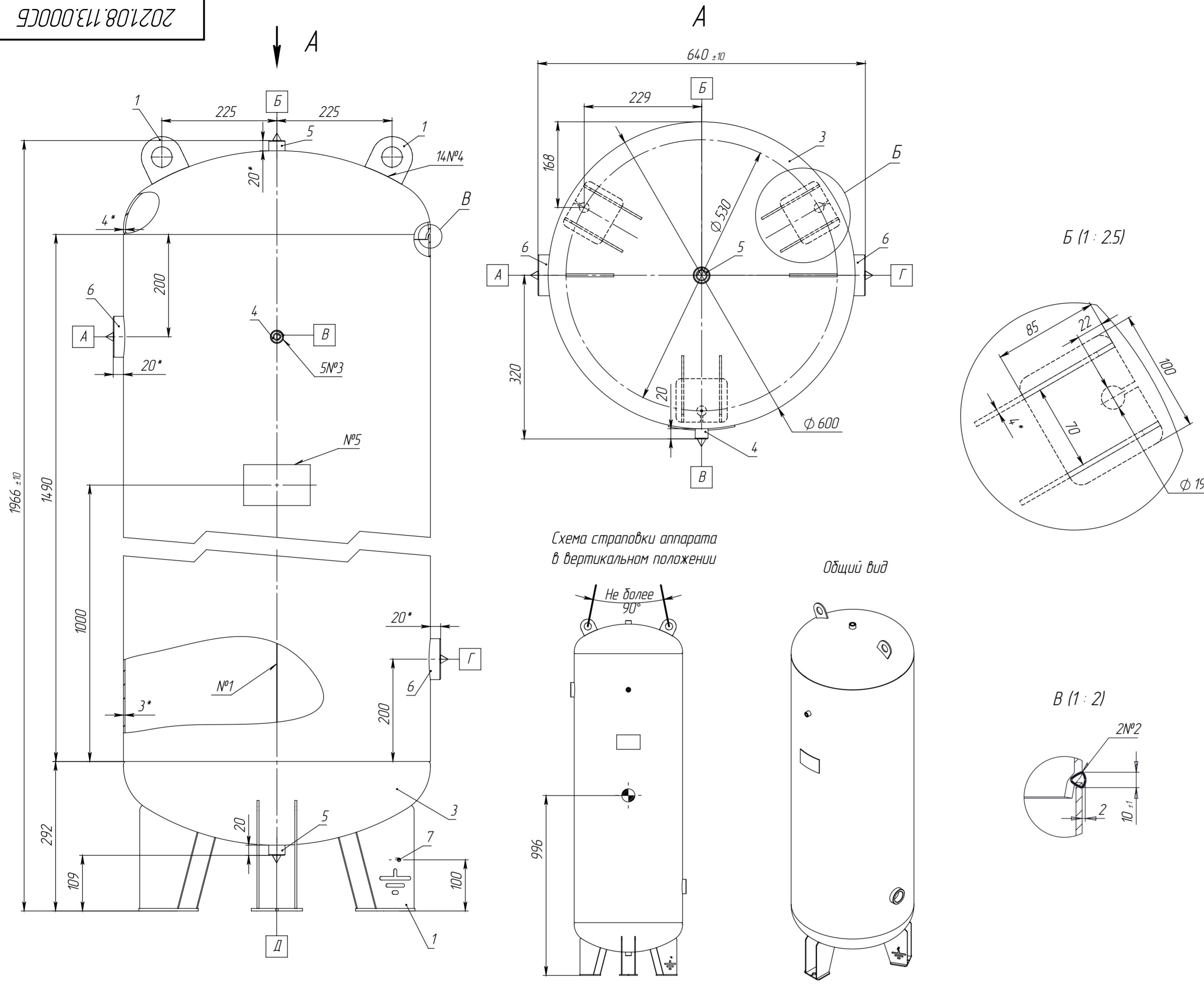


Таблица 1 - Техническая характеристика

| Параметры   |  | Значение                   |
|---|--|----------------------------|
| Назначение аппарата   |  | Для ведения тех. процессов |
| Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017  |  | 4                          |
| Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69              |  | У4.1                       |
| Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )  | рабочее, не более  | 1,0 (10,0)                 |
|   | расчетное избыточное   | 1,0 (10,0)                 |
|   | Пробное при испытании  | гидравлическое             |
| пневматическое  |  | -                          |
| Температура, °С   | Рабочая среды  | от минус 20 до плюс 50     |
|   | Расчетная среды  | плюс 50                    |
|   | Минимальная допустимая   | минус 20                   |
|   | Испытательная среды  | от плюс 5 до плюс 40       |
|   | Средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата | -                          |
| Состав среды  | Рабочая  | Воздух, азот               |
|   | Испытательная (продолжительность испытания)                    | Вода (не менее 30 мин.)    |
| Характеристика среды  | Класс пожароопасности по ГОСТ 12.1.004-91                      | нет                        |
|   | Класс вредности по ГОСТ 12.1.007-76                            | нет                        |
|   | Класс взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002                    | нет                        |
| Прибавка для компенсации коррозии и эрозии, мм                                |  | 1                          |
| Номинальный объем аппарата, м <sup>3</sup> (л)                                |  | 0,5 (500)                  |
| Расчетный срок эксплуатации, лет  |  | 10                         |
| Сейсмичность по шкале MSK-64 (СНиП II-7-81), балл                             |  | не более 6                 |
| Марка материалов основных элементов   |  | S235, 09Г2С                |
| Отношение допускаемых напряжений ( $\sigma_{20}/\sigma_{50}$ ) для стали S235 |  | 1,01                       |
| Объем и вид неразрушающих испытаний   |  | 100% ВИК, УЗК, ПВК         |
| Число циклов нагружения, не более   |  | 1000                       |

Таблица 2 - Таблица штуцеров

| Обозн. | Наименование (назначение) | Кол. | Проход условный, мм | Ответный элемент |
|--------|---------------------------|------|---------------------|------------------|
| A      | Выход среды               | 1    | G 2"                | -                |
| B      | Клапан предохранительный  | 1    | G 1/2"              | -                |
| V      | Манометр                  | 1    | G 1/4"              | -                |
| Г      | Вход среды                | 1    | G 2"                | -                |
| Д      | Дренаж                    | 1    | G 1/2"              | -                |

Таблица 3 - Таблица сварных швов

| № шва | Обозначение стандартного сварного шва | Тип сварного шва по стандарту | Сварочные материалы              | Методы контроля |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1     |                                       | C2-ИП                         | Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70 | ВИК+УЗК         |
| 2     |                                       | см. местн. вид В              |                                  |                 |
| 3     | ГОСТ 14771-76                         | T7-ИП-4                       |                                  | ВИК+ПВК         |
| 4     |                                       | T3-ИП-4                       |                                  | ВИК             |
| 5     |                                       | H1-ИП-3                       |                                  |                 |

- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, ±IT16/2.
- Сварка по ГОСТ 14771-76, проволока сварочная св.-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- Действительное расположение штуцеров и опор смотреть по виду сверху и виду спереди.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Наружное покрытие - Гальванол + Алинол; внутреннее - Гальванол.
- Консервация аппарата согласно завода изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Отгрузка - автотранспортом.

2021.08.113.000СБ

Ресивер PB 500-10-Г

Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 99    | 1:5     |

Лист 1 из 1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Туранов

Проб. Карпенко

Г. контр.

Н. контр.

Удб. Шатерников

Шифр Копировал Формат А2

DNT device navigation team

Перв. примен. Справ. № 1966 ± 10 Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Инд. № подл.

Формат А2