

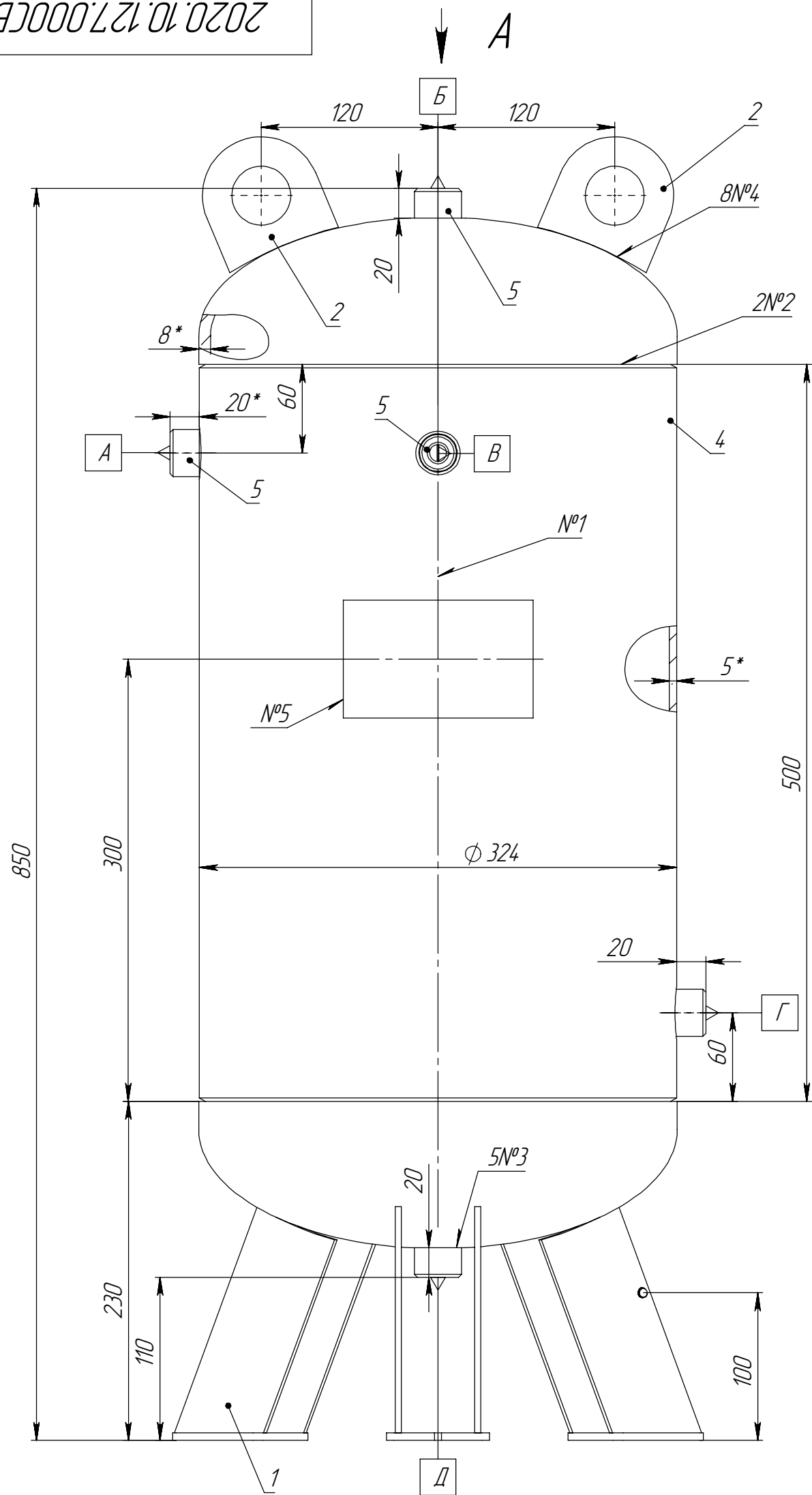


Таблица 2 – Таблица штурмов

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
А	Выход среды	1	Г 1/2"
Б	Для клапана предохранительного	1	Г 1/2"
В	Для манометра	1	Г 1/4"
Г	Вход среды	1	Г 1/2"
Д	Дренаж	1	Г 1/2"

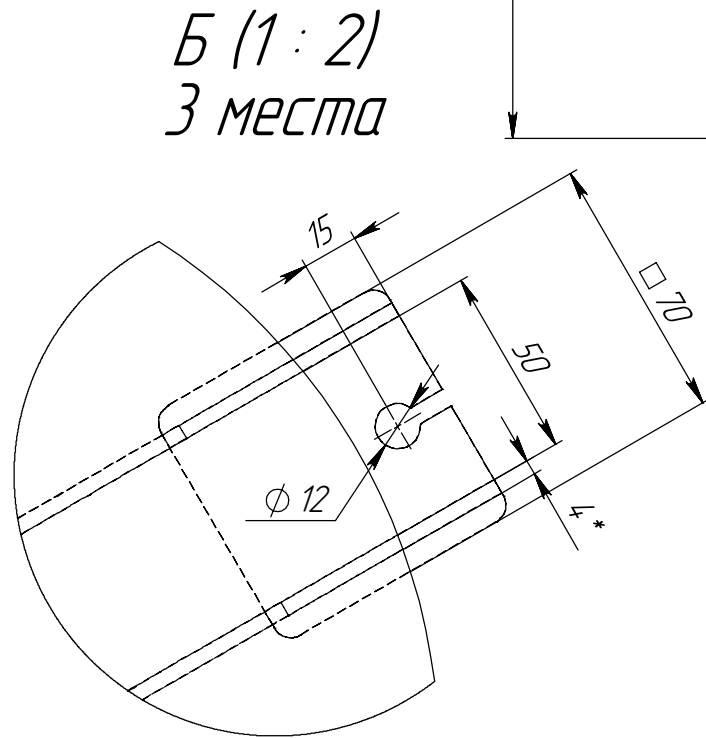
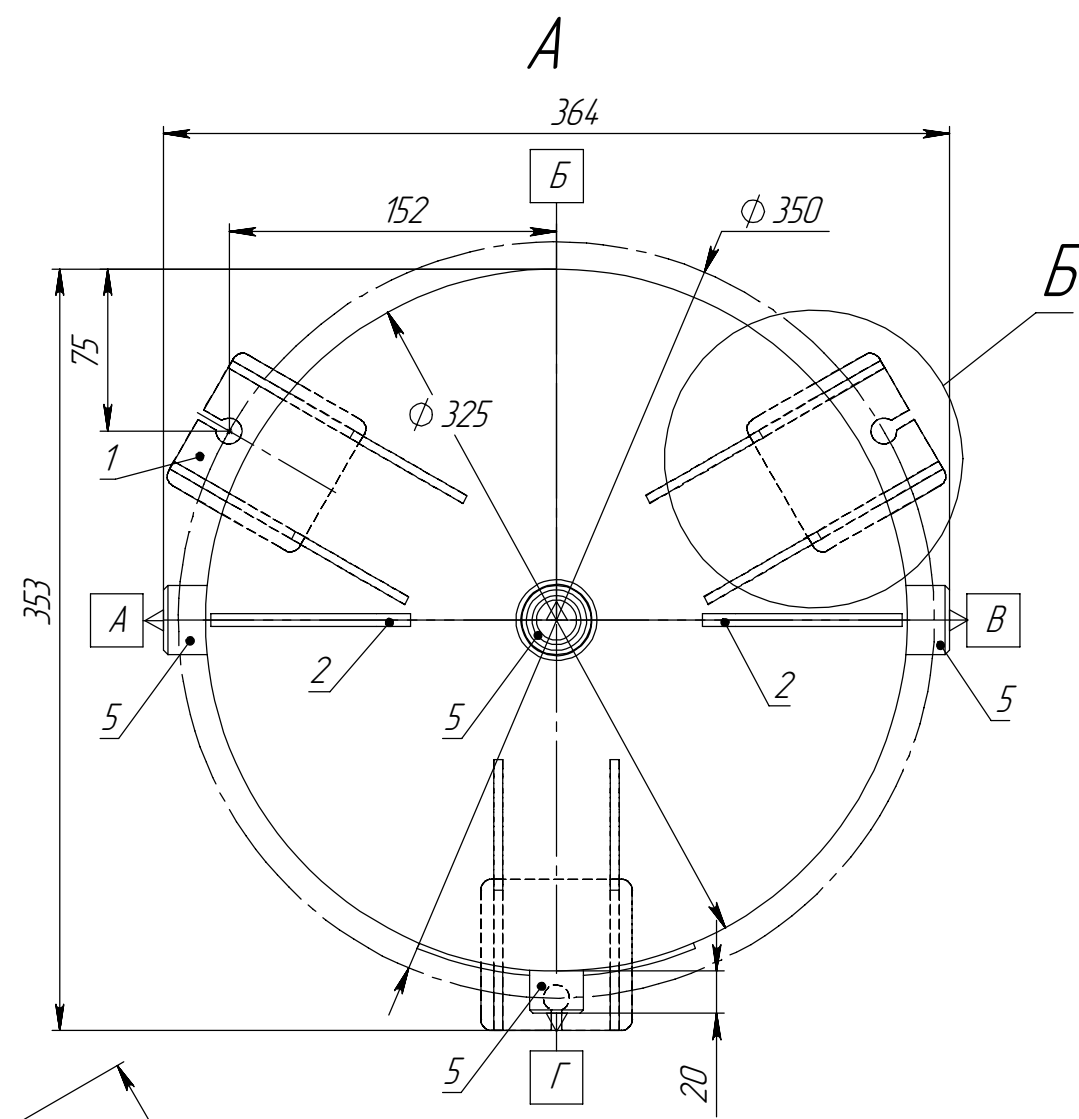
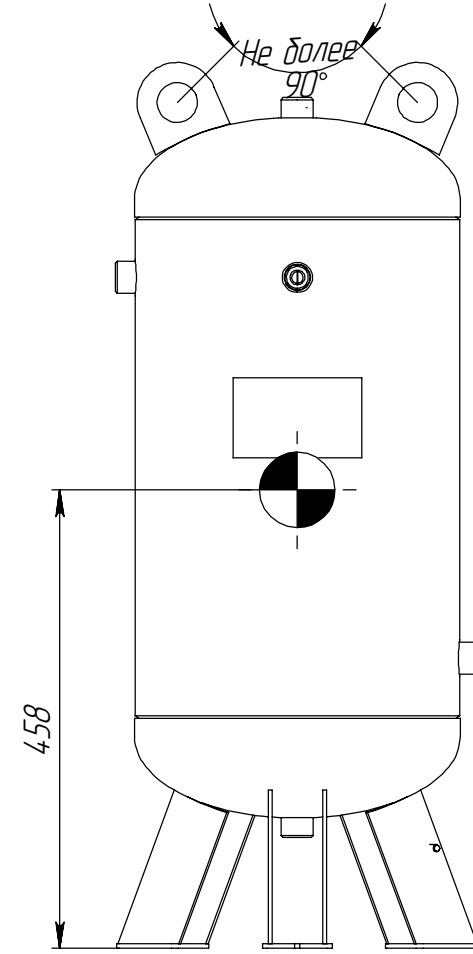


Схема strapовки аппарата
в вертикальном положении



ဝိသုဒ္ဓိ ဗုဒ္ဓ

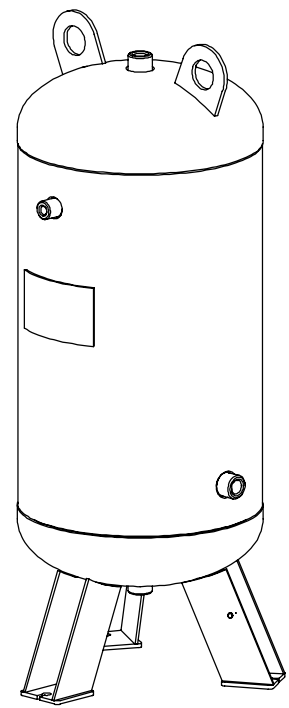


Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартиного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		С11-ИП		
3		Т7-ИП		ВИК+ПВК
4		Т3-ИП		ВИК
5		Н1-ИП		ВИК

Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех процессов
Группа аппарата		3
Давление, МПа (кгс ² /см ²)	рабочее	
	расчетное	
	Пробное при испытании	гидравлическое
		пневматическое
Испытательная среда и продолжительность испытания		Вода, не менее 30 минут
Температура испытательной среды, °C		5..40
Температура, °C	рабочая среда	
	расчетная стенки	
	Минимальная стенки, находящейся поддавлением	
	средняя наиболее холодной пяти- дневки района установки аппарата	
Характеристика среды	Наименование	
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	
	Взрывоопасность	ГОСТ 30850.5-2002
		ГОСТ 30850.11-2002
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м (л)		0,05 (50)
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали 20		1,01
Марка материалов основных элементов		Ст20, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВО
Число циклов нагружения, не более		1000

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, $\pm T16/2$.
- 5 Наружное покрытие – грунт-эмаль Hammerite, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди.
- 9 Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.
- 10 Отгрузка – автотранспортом.