

2-B(1:4)

Для штуцеров А, Б

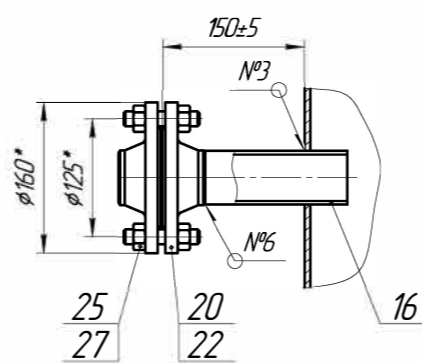


Таблица 3 - Таблица сварных швов

№	Обозначение стандарта шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1		C12-УП	Проволока св-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		T7-УП		
3	ГОСТ 14774-76	T7-УП		
4		T3-УП-Δ 6		ВИК
5		H1-УП-Δ 4		ВИК
6	ГОСТ 16037-80	C17-3Н		ВИК+УЗК

Схема строповки аппарата в вертикальном положении

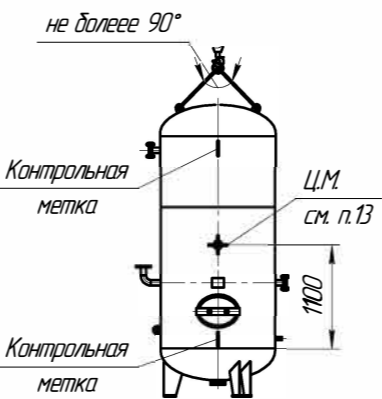
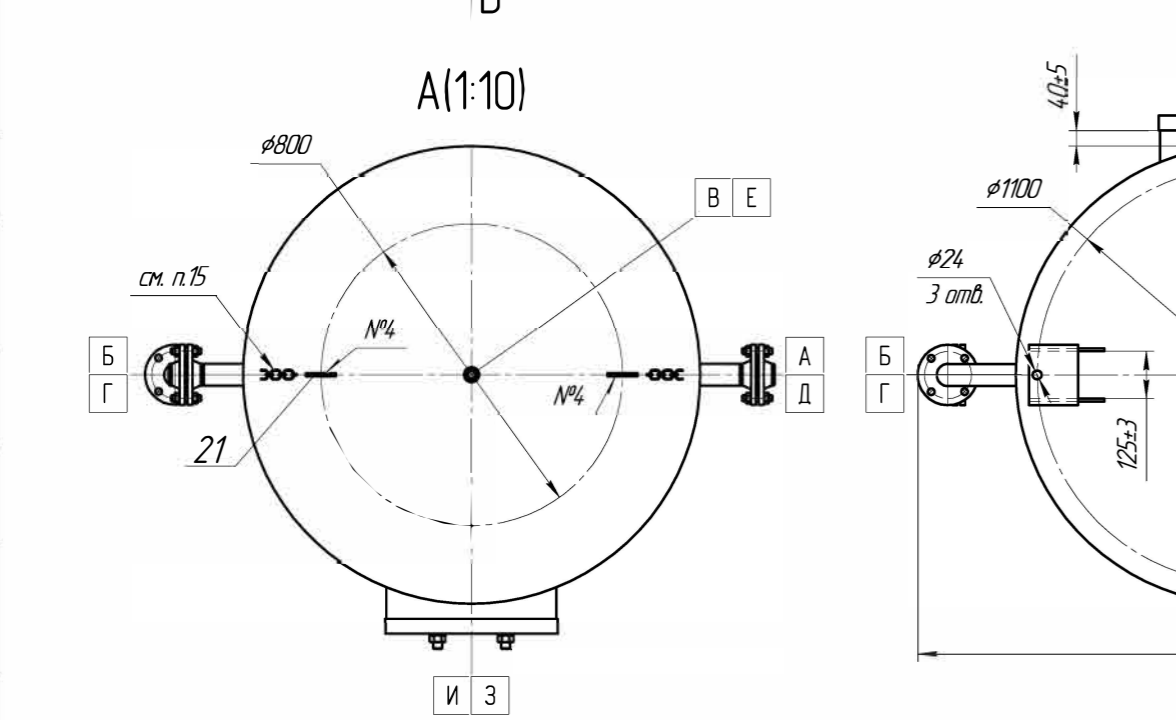
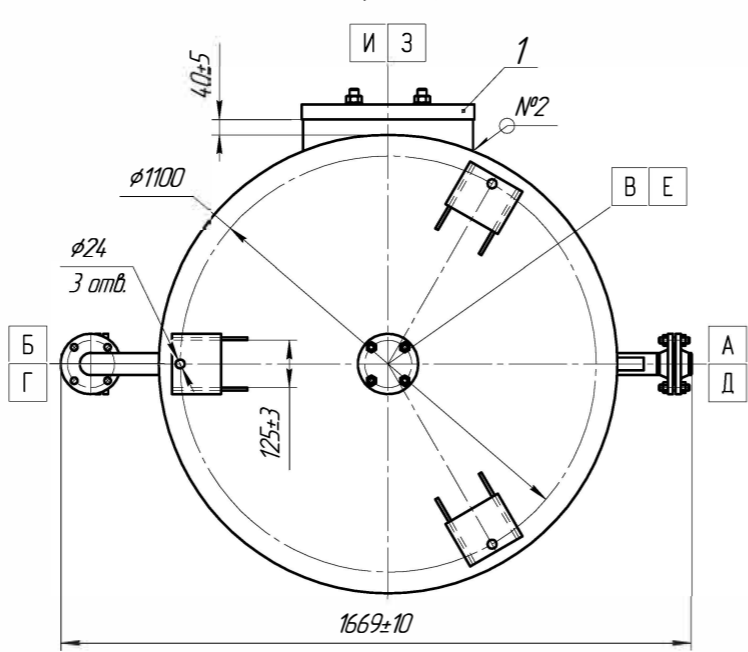


Таблица 2 - Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Фланец		Отдельный элемент
				Давление условное, кгс/см ²	ГОСТ	
А	Вход среды	1	50	10,0	1,0 12821-80	фланец
Б	Выход среды	1	50	10,0	1,0	фланец
В	Удаления грязи	1	50	10,0	1,0	- заглушка
Г	Для клапана предохранительного	1	50	10,0	1,0 12821-80	-
Д	Слив конденсата	1	25	-	-	-
Е	Технологический	1	G 1/2	-	-	-
З	Для манометра	1	G 1/2	-	-	-
И	Люк	1	325x420	10,0	1,0	- крышка



Б(1:10)



13. Нанести отличительную окраску на строповые устройства эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
14. Знак заземления нанести по трафарету в соответствии с требованиями чертежа 2016.09.003.400 СБ.
15. Техническую документацию упаковать в бумагу оберточную марки Д-90 ГОСТ 8273-75 (1 м²), вложить в пакет. Пакет завязать и передать представителю заказчика.
16. Отгрузка - автотранспортом.
17. Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.
18. Чертеж разработан на основании техзадания.

Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения технологических процессов
Группа аппарата		3
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,0 (10,0)
	расчетное	1,0 (10,0)
Пробное при испытании	гидравлическом	1,3 (13,0)
	пневматическом	-
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин
Температура испытательной среды, °C		5..40
Температура, °C	рабочая среды	до 40
	расчетная стенки	40
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 40
средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		-
Наименование		Воздух
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		-
Характеристика среды	Взрывоопасность	ГОСТ Р 51330.5-99 ГОСТ Р 51330.11-99
	Пожароопасность	ГОСТ 12.1.004-91
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Номинальный объем, м ³		3,0
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
16 ₂₀ /16 ₄₀		1,03
Марка материалов основных элементов		09Г2С-12, сталь 20
Объем и вид неразрушающих испытаний		50% УЗК
Число циклов нагружения, не более		1000

1. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34-347-2017, ТР ТС 032/2013.
2. Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
3. Трубы должны быть испытаны гидравлически каждая согласно ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74.
4. *Размеры для справок.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: h16, H16, ±IT16/2.
6. Резьбовые поверхности покрыть смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.
7. Покрытие - грунтровка ГФ-021 красно-коричневая по ГОСТ 25129-82 в два слоя.
8. Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
9. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
10. Действительное расположение штуцеров, опор, серъг - см. по виду А и Б.
11. Манипуляционный знак "Центр тяжести" В 138 ГОСТ 14.192-96 нанести на двух противоположных сторонах аппарата эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
12. Для выверки вертикальности аппарата, нанести две контрольные метки длиной 100 мм, шириной 8 мм вверху и внизу обечайки эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76.

2018.10.022.000 СБ				Лист			Масштаб		
Ресивер РВ-3,0-1,0				645			1:10		
Сборочный чертеж				Лист			Листов 1		
000 "ДНТ"				Копировал			Формат А1		