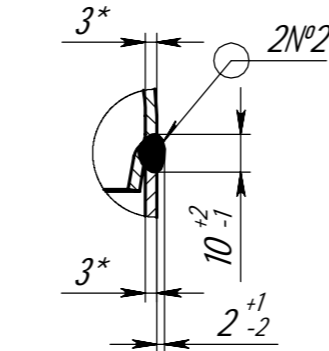
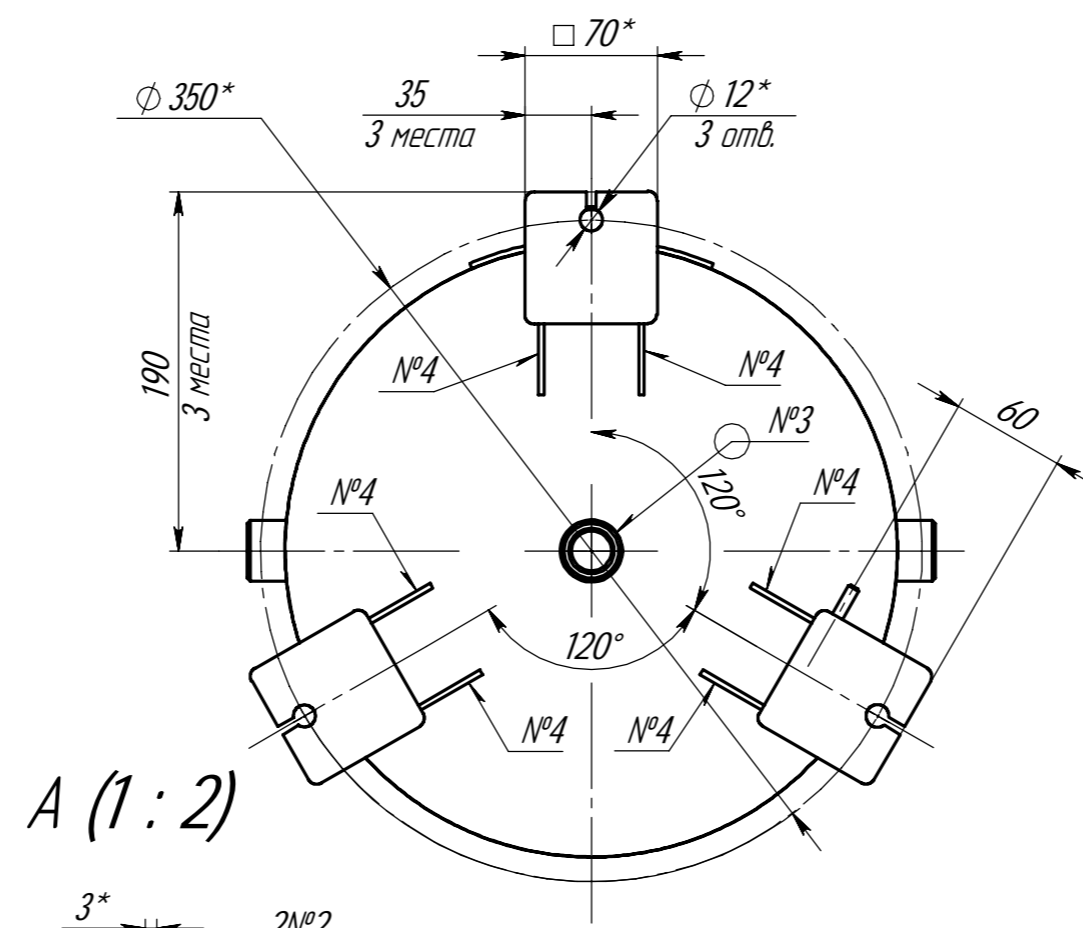
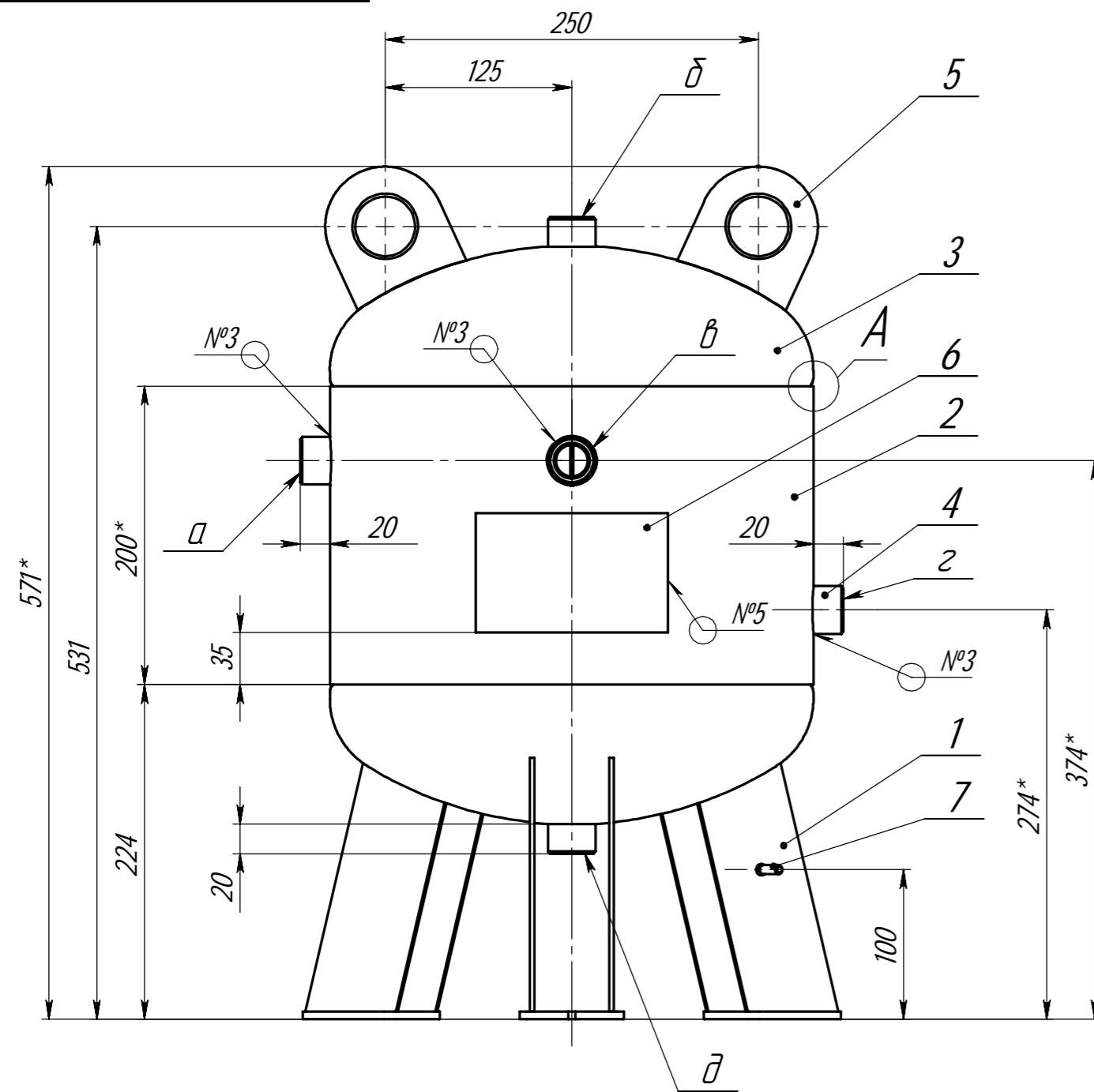


2023.10.711.000CB

Б



Общий вид (1:5)

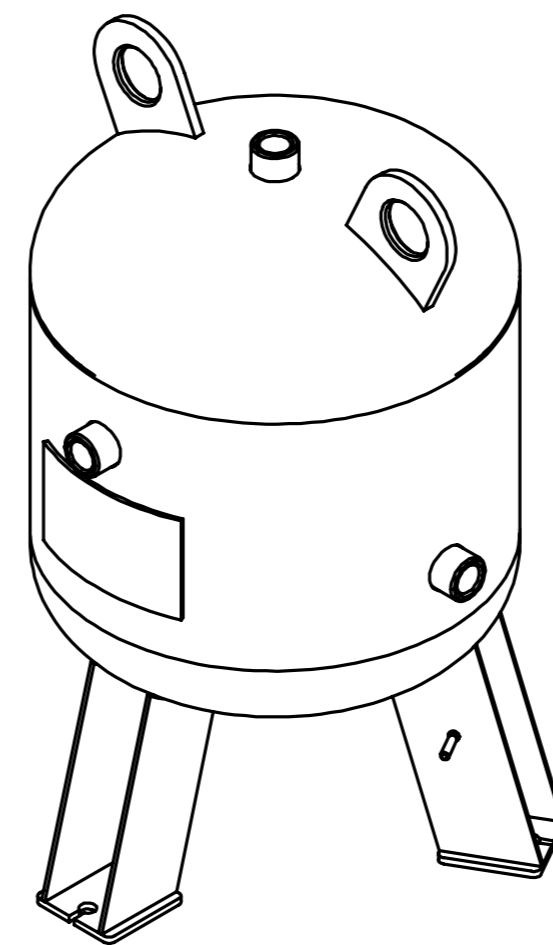


Схема строповки (1:10)

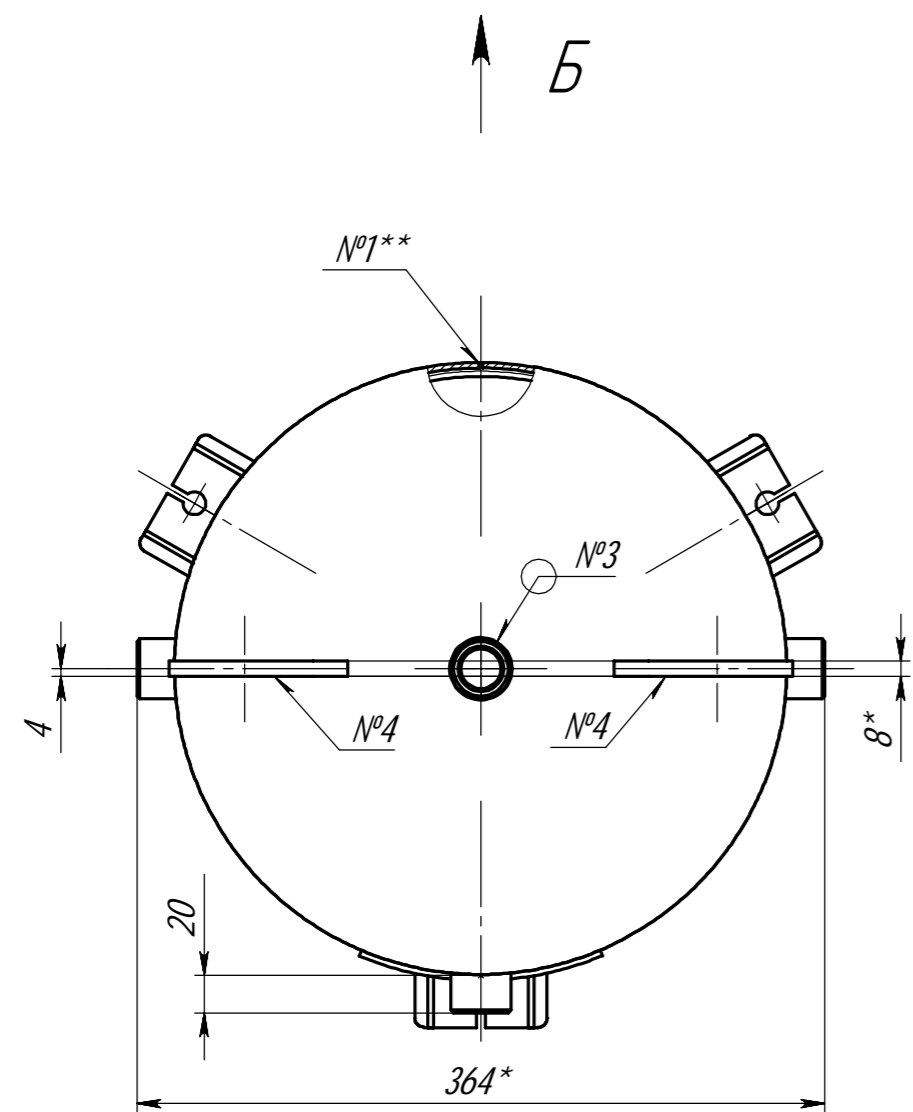
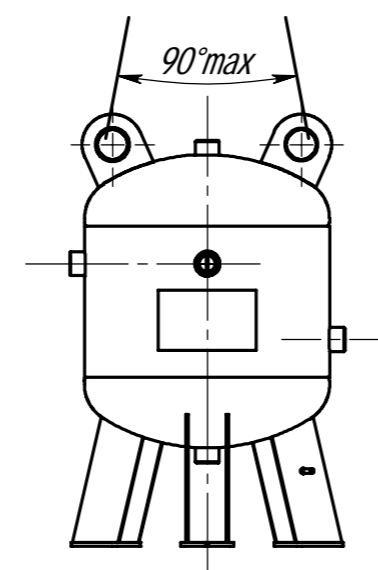


Таблица 1. Технические характеристики

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех. процессов
Группа аппарата		1
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее	1,0 (10,0)
	расчетное	1,0 (10,0)
Пробное при испытании	гидравлическое	1,3 (13,0)
	пневматическое	-
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °C		5..40
Температура, °C	рабочая среда	от минус 20 до 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		-
Наименование		Газообразный кислород
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		IV
Характеристика среды	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002 ГОСТ 30852.11-2002
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	2
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м³ (л)		0,025 (25)
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали S235		1,01
Марка материалов основных элементов		09Г2С, S235
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

Таблица 2. Выводы

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
a	Выход среды	1	G 1/2"	-
б	Для клап. предохр.	1	G 1/2"	-
в	Для манометра	1	G 1/2"	-
z	Вход среды	1	G 1/2"	-
д	Слив конденсата	1	G 1/2"	-

- * Размеры для справок.
- ** Сварные швы выполнены в составе соответствующий узлов, деталей.
- H16, h16, +-IT16/2
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Покрытие наружных поверхностей: грунт-эмаль КВИЛ, генцианово-синий (RAL 5010) (2).
- Знак земля выполнить на 20 мм ниже штифта поз.б, размер 9 мм по ГОСТ 2930-62, нанести любым нестираемым способом. Допускается замена на стикер с соответствующим символом.
- Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

Таблица 3. Сварные швы

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		См. вид А		
3		T7-ИП-Δ 4		ВИК+ПВК
4		T3-ИП -Δ 4		ВИК
5		H1-ИП-Δ 3		

2023.10.711.000CB

Изм.			Лист			Подп.	Дата	Ресивер РВ 25-10-К		
№ докum.	Федак	Корнченко	Лит.	Масса	Масштаб					
Лист 1	Листов 1	14.19	1:4							
ООО "ДНТ"										

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № эл. д.л.

Взвеш. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.