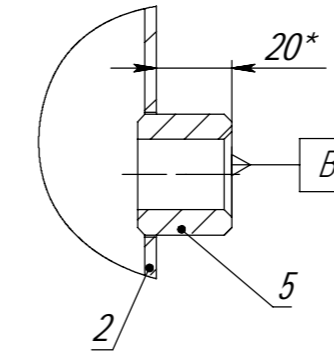


Б-Б (1 : 2)



В (2 : 5)  
3 места

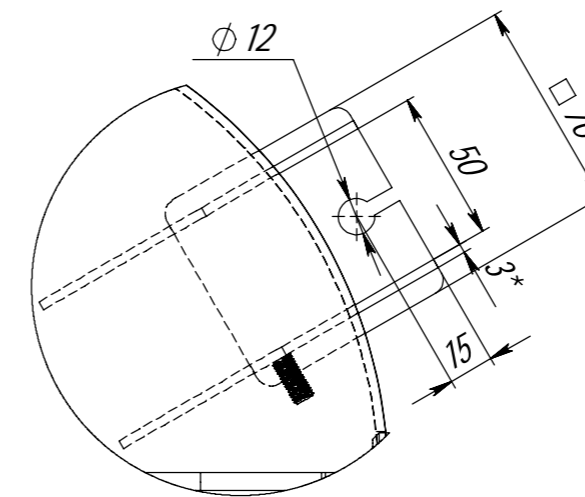
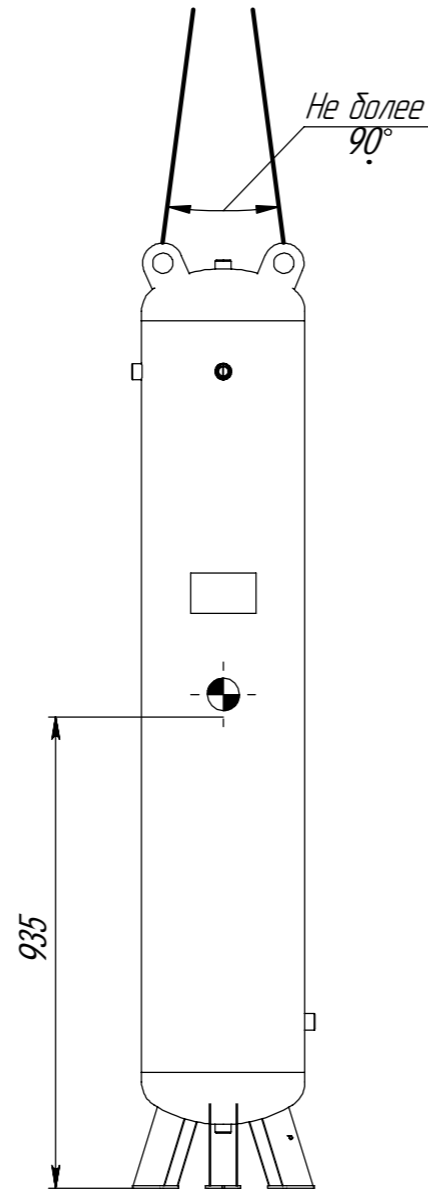


Схема строповки аппарата в вертикальном положении



Общий вид

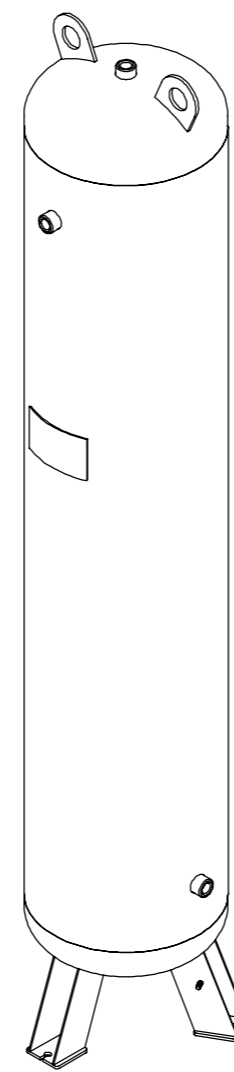


Таблица 2 - Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Выход среды	1	G 1/2"	-
Б	Для клап. предохран.	1	G 1/2"	-
В	Для манометра	1	G 1/2"	-
Г	Вход среды	1	G 1/2"	-
Д	Слив конденсата	1	G 1/2"	-

Таблица 3 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1		C2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		C5-ИП		
3	ГОСТ 14771-76	T7-ИП		ВИК+ПВК
4		T3-ИП		
5		H1-ИП		

Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат	
Назначение		Для ведения тех. процессов	
Группа аппарата		1	
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	1,0 (10,0)	
	расчетное	1,0 (10,0)	
Пробное при испытании	гидравлическое	1,3 (13,0)	
	пневматическое	-	
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.	
Температура испытательной среды, °C		5..40	
Температура, °C	рабочая среда	от минус 20 до 50	
	расчетная стенки	50	
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20	
средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		-	
Характеристика среды	Наименование	газообр. кислород	
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	IV	
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	T1-ИС
		ГОСТ 30852.11-2002	
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	2		
Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	3	
	угловых, тавровых	4	
	нахлесточных	5	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1	
Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)		0,15 (150)	
Расчетный срок эксплуатации, лет		10	
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6	
[□]20/[□]50 для стали S235		1,01	
Марка материалов основных элементов		09Г2С, S235	
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК	
Число циклов нагружения, не более		1000	

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, ±T16/2.
- 5 Наружное покрытие - грунт-эмаль КВИЛ, RAL 5015 (2).
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Действительное расположение штуцеров, опор - см. по виду спереди.

2023.10.708.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Ресивер РВ 150-10-К						44.70	1:5
					Сборочный чертеж		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Федяк						
Проб.	Корниенко						
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.	Шатерников						
Шифр:							
Копировал							
Формат А2					DNT		