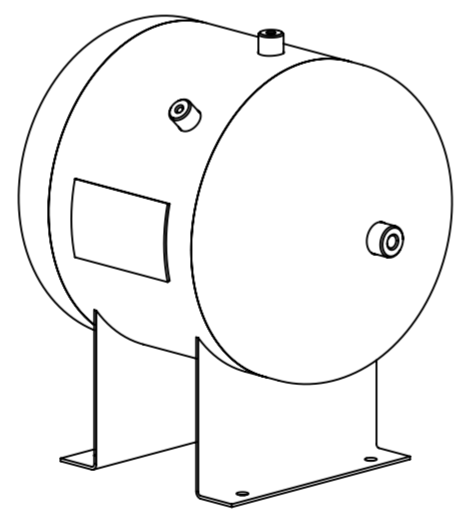


Общий вид



Положение центра тяжести

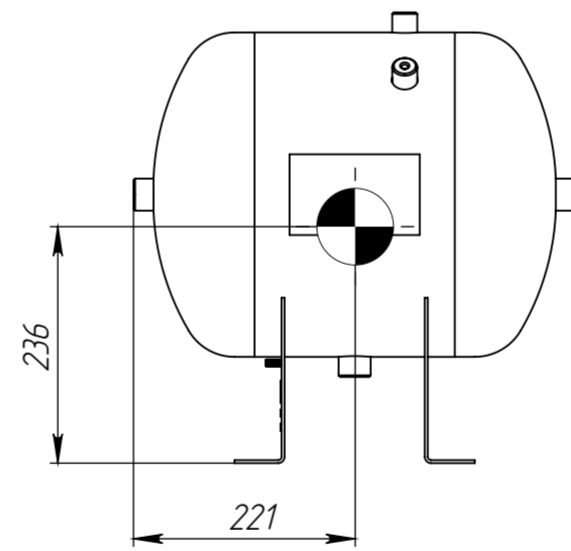


Таблица 2 - Таблица штуцеров

| Обозначение | Наименование (назначение) | Кол. | Проход условный, мм | Тип присоединения |
|-------------|---------------------------|------|---------------------|-------------------|
| A | Вход/выход среды | 1 | G 1/2" | Внутр резьба |
| Б | Вход/выход среды | 1 | G 1/2" | Внутр резьба |
| В | Предохр. клапан | 1 | G 1/4" | Внутр резьба |
| Г | Для манометра | 1 | G 1/4" | Внутр резьба |
| Д | Дренаж | 1 | G 1/2" | Внутр резьба |

Таблица 3 - Таблица сварных швов

| № шва | Обозначение стандартного сварного шва | Тип сварного шва по стандарту | Сварочные материалы | Методы контроля |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | ГОСТ 14771-76 | C2-ИП | Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70 | ВИК+УЗК |
| 2 | | C5-ИП | | ВИК+УЗК |
| 3 | | T7-ИП | | ВИК+ЦД |
| 4 | | T3-ИП | | ВИК |
| 5 | | H1-ИП | | ВИК |

Таблица 1 - Техническая характеристика

| Параметры | | Аппарат | |
|---|--|----------------------------------|-----------------|
| Назначение | | Для ведения тех. процессов | |
| Группа аппарата | | 4 | |
| Давление, МПа (кгс/см ²) | рабочее | 1,0 (10,0) | |
| | расчетное | 1,0 (10,0) | |
| | Пробное при испытании | гидравлическое пневматическое | 1,3 (13,0) - |
| Испытательная среда и продолжительность испытания | | вода, не менее 30 мин. | |
| Температура испытательной среды, °C | | 5..40 | |
| Температура, °C | рабочая среда | от минус 20 до 50 | |
| | расчетная стенки | 50 | |
| | минимальная стенки, находящейся под давлением | минус 20 | |
| | средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата | - | |
| Характеристика среды | Наименование | | Воздух |
| | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | | - |
| | Взрывоопасность | ГОСТ 30852.5-2002 | нет |
| | | ГОСТ 30852.11-2002 | |
| Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91 | | нет | |
| Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78 | стыковых | 4 | |
| | угловых, тавровых | 5 | |
| | нахлесточных | 6 | |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм | | 1 | |
| Внутренний объем, м ³ (л) | | 0,025 (25) | |
| Расчетный срок эксплуатации, лет | | 10 | |
| Допустимая сейсмичность, балл | | не более 6 | |
| [σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали S235 | | 1,01 | |
| Марка материалов основных элементов | | S235, 09Г2С | |
| Объем и вид неразрушающих испытаний | | 100% УЗК, ВИК | |
| Число циклов нагружения, не более | | 1000 | |

- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, ±Т16/2.
- Наружное покрытие - Hammerite, в два слоя.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Отгрузка - автотранспортом.
- Аппарат может использоваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

2020.09.102.000СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------------|------|------------|-------|------|------------------|-------|---------|
| | | | | | | 13.71 | 1:2.5 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Туранов | | | | | |
| Проб. | | Леонав | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | |
| Учб. | | Шатерников | | | | | |
| Ресивер Р 25-10 | | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | | Лист 1 из 1 | | |