

A (1 : 5)

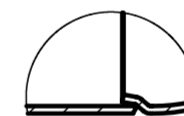


Схема строповки аппарата в горизонтальном положении

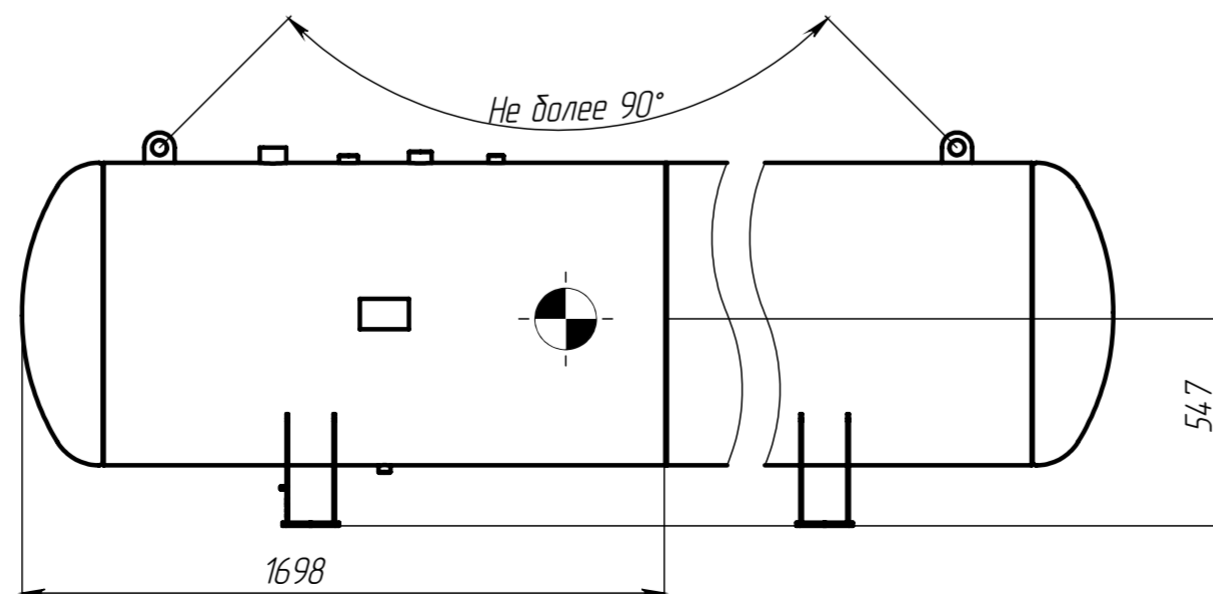


Табл. 1 - Техническая характеристика

| Параметры | | Аппарат |
|---|--|---------------------------------------|
| Назначение аппарата | | Для ведения технологических процессов |
| Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017 | | 1 |
| Давление, МПа (кгс/см ²) | рабочее | 1,56 (15,6) |
| | расчетное | 1,56 (15,6) |
| | Пробное при испытании | гидравлическое пневматическое |
| Испытательная среда | среды, продолжительность испытания | вода, не менее 30 мин. |
| | температура испытательной среды, °С | 5..40 |
| Температура, °С | рабочая среда | от минус 40 до 50 |
| | расчетная стенки | 50 |
| | минимальная стенки, находящейся под давлением | минус -40 |
| Характеристика среды | средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата | - |
| | Наименование | Пропан-бутан |
| | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | 4 |
| | Класс взрывоопасности ГОСТ 31610.20-1-2020 | да |
| Класс пожароопасности ГОСТ 12.1.004-91 | | да |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм | | 1 |
| Внутренний объем, м ³ (л) | | 1,7 (1700) |
| Расчетный срок эксплуатации, лет | | 10 |
| Допустимая сейсмичность, балл | | не более 6 |
| [σ] ₂₀ /[σ] ₁₀₀ для стали 09Г2С | | 1,03 |
| Марка материалов основных элементов | | S355, 09Г2С |
| Объем и вид неразрушающих испытаний | | 100% УЗК, ПВК, ВИК |
| Число циклов нагружения, не более | | 1000 |

1. Размеры для справок.
2. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
3. Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
4. Покрытие - грунт-эмаль УР-2К PRO, деляя.
5. Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
6. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
7. Отгрузка - автотранспортом.
8. Аппарат может использоваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Табл. 2 - Таблица штуцеров

| Обозначение | Наименование (назначение) | Кол. | Проход условный, мм |
|-------------|---|------|---------------------|
| A | Для уравнимера | 1 | Ду 70 |
| Б | Предохранительный клапан | 1 | К 1" |
| В | Заправочный клапан | 1 | К 1-1/4" |
| Г | Клапан отбора паровой фазы с манометром | 1 | К 3/4" |
| Д | Дренаж | 1 | Г 1/2" |

| | | | | |
|-------------------|------------|----------|----------|---------|
| 2022.07.936.000СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Перепелица | | | |
| Проб. | Корниенко | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |
| Р-1,7-1,56-СУГ | | | | |
| Сборочный чертёж | | | | |
| | | | Лит. | Масса |
| | | | | 364 |
| | | | Лист | Масштаб |
| | | | Листов 1 | 1:10 |
| | | | | |

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дубл.
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.