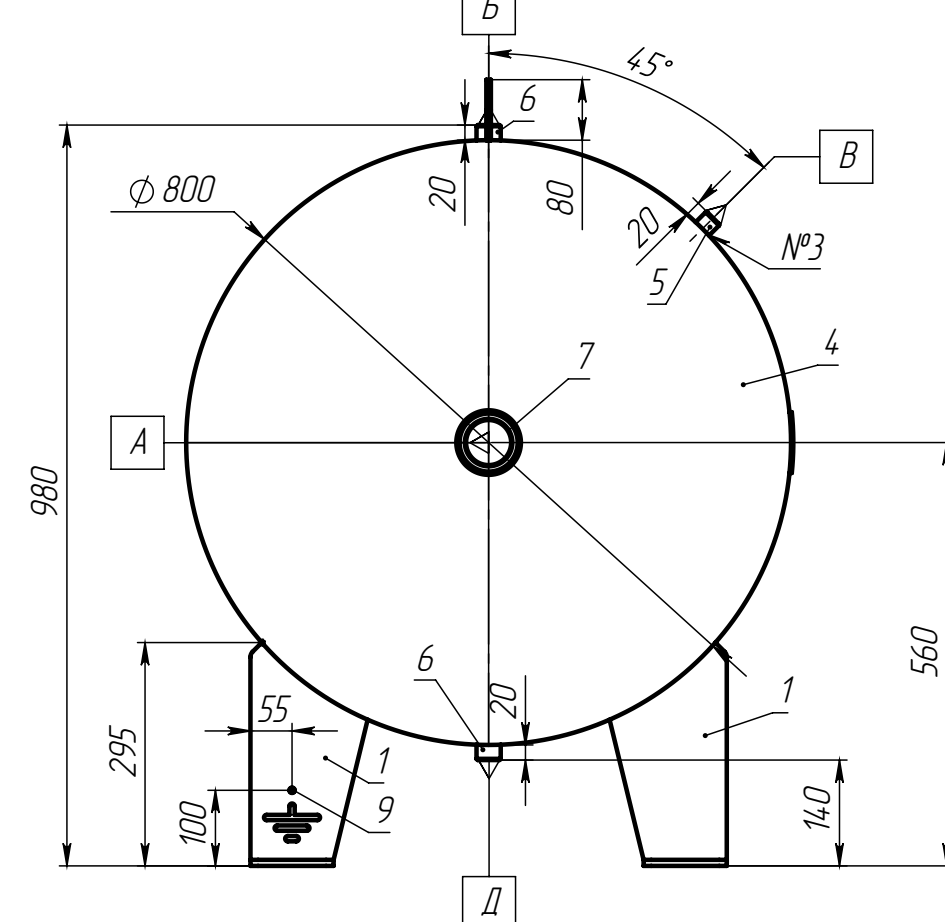
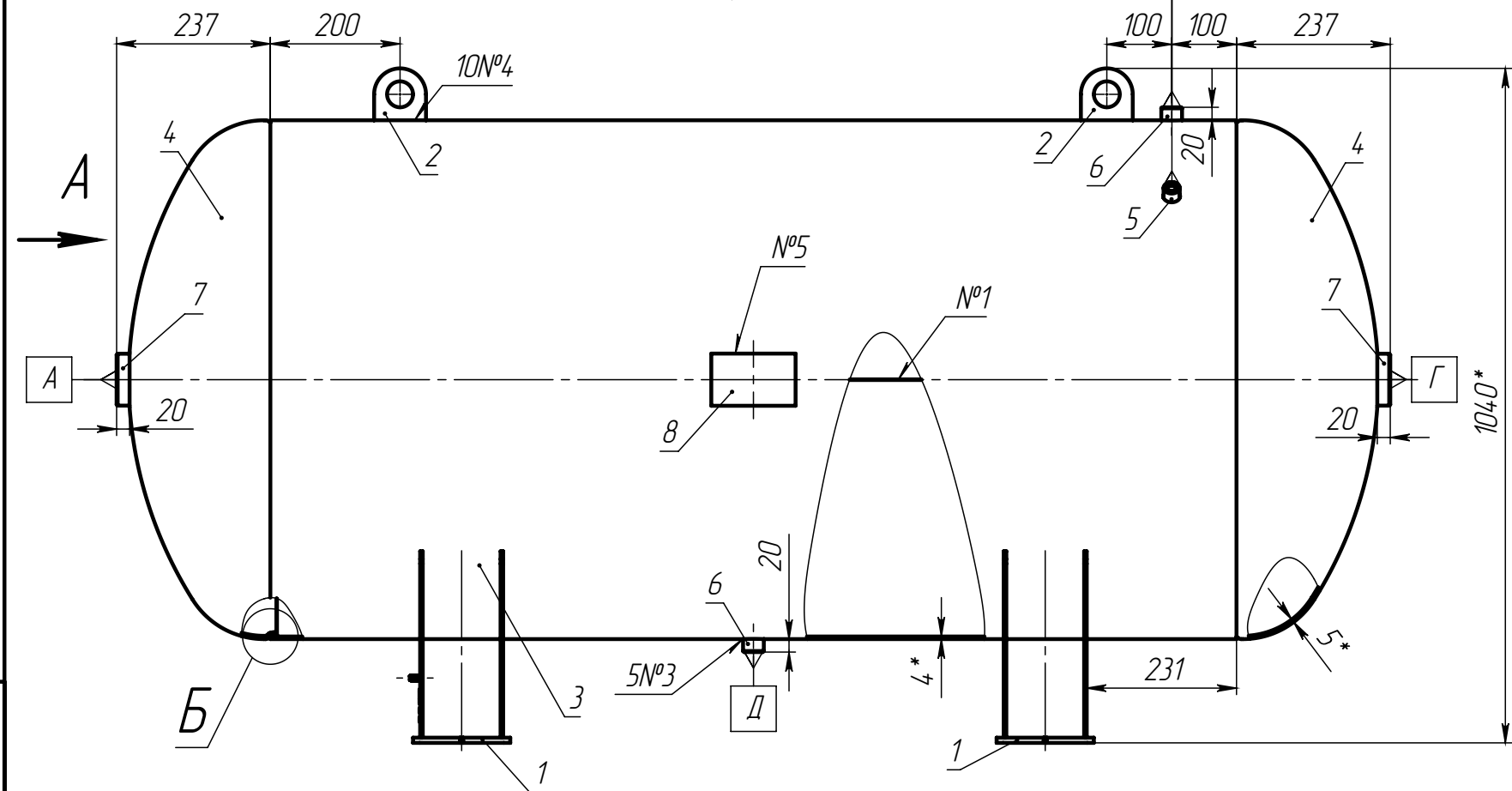
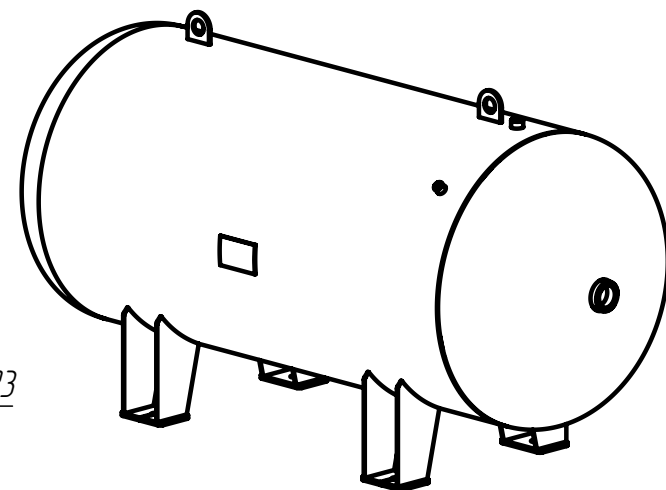




Οδυσσεύς Βυθό



B (1 : 2.5)

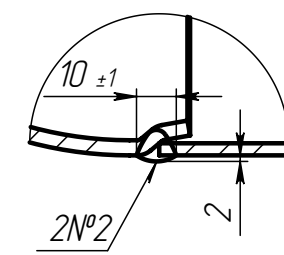


Схема strapовки и
центр масс сосуда
не более
90°

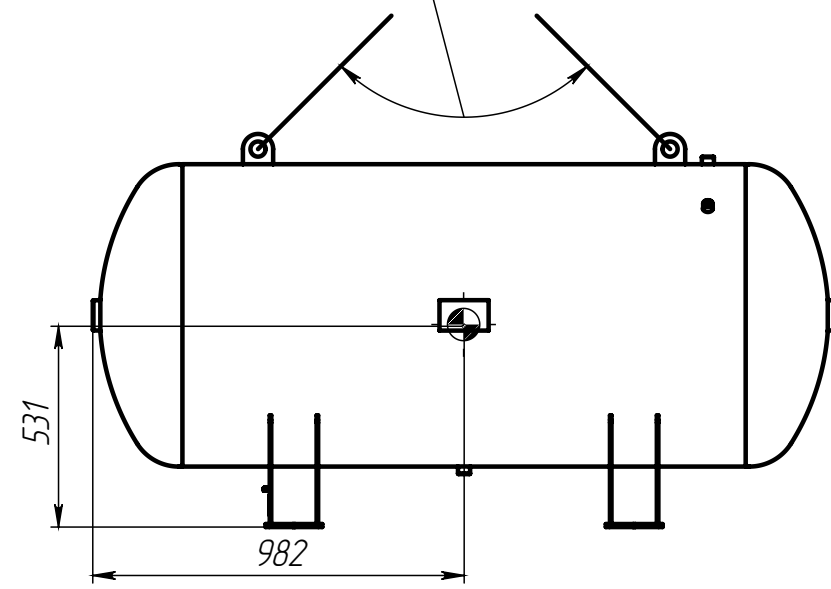


Таблица 2 – Таблица штурцеров

<i>Обяз.</i>	<i>Наименование (назначение)</i>	<i>Кол.</i>	<i>Проход условный, мм</i>	<i>Ответный элемент</i>
<i>А</i>	<i>Вход среды</i>	<i>1</i>	<i>Г 2"</i>	<i>-</i>
<i>Б</i>	<i>Клапан предохран.</i>	<i>1</i>	<i>Г 1/2"</i>	<i>-</i>
<i>В</i>	<i>Манометр</i>	<i>1</i>	<i>Г 1/4"</i>	<i>-</i>
<i>Г</i>	<i>Выход среды</i>	<i>1</i>	<i>Г 2"</i>	<i>-</i>
<i>Д</i>	<i>Дренаж</i>	<i>1</i>	<i>Г 1/2"</i>	<i>-</i>

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14-771-76	С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		см. м. вид Б		
3		Т7-ИП		ВИК+ПВК
4		Т3-ИП		
5		Н1-ИП		

2021.03.130.000CB

					2021.03.130.000СБ			
					Ресивер Р 900-10.800-1 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Туранов					189	1:10
Пров.		Леонов						
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.						 DNT device navigation team		
Утв.		Шатерникова						

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справки.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, $\pm T16/2$.
- 5 Наружное покрытие – Hammerite, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди и А.
- 9 Отгрузка – автотранспортом.
- 10 Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69