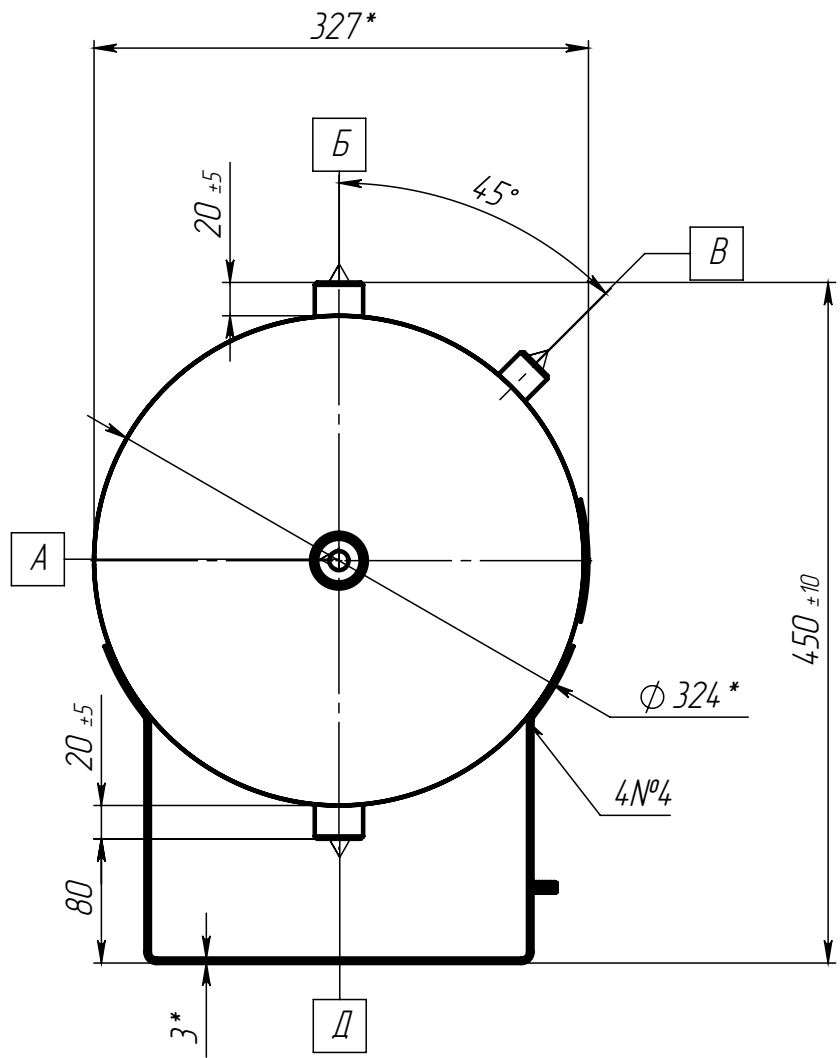
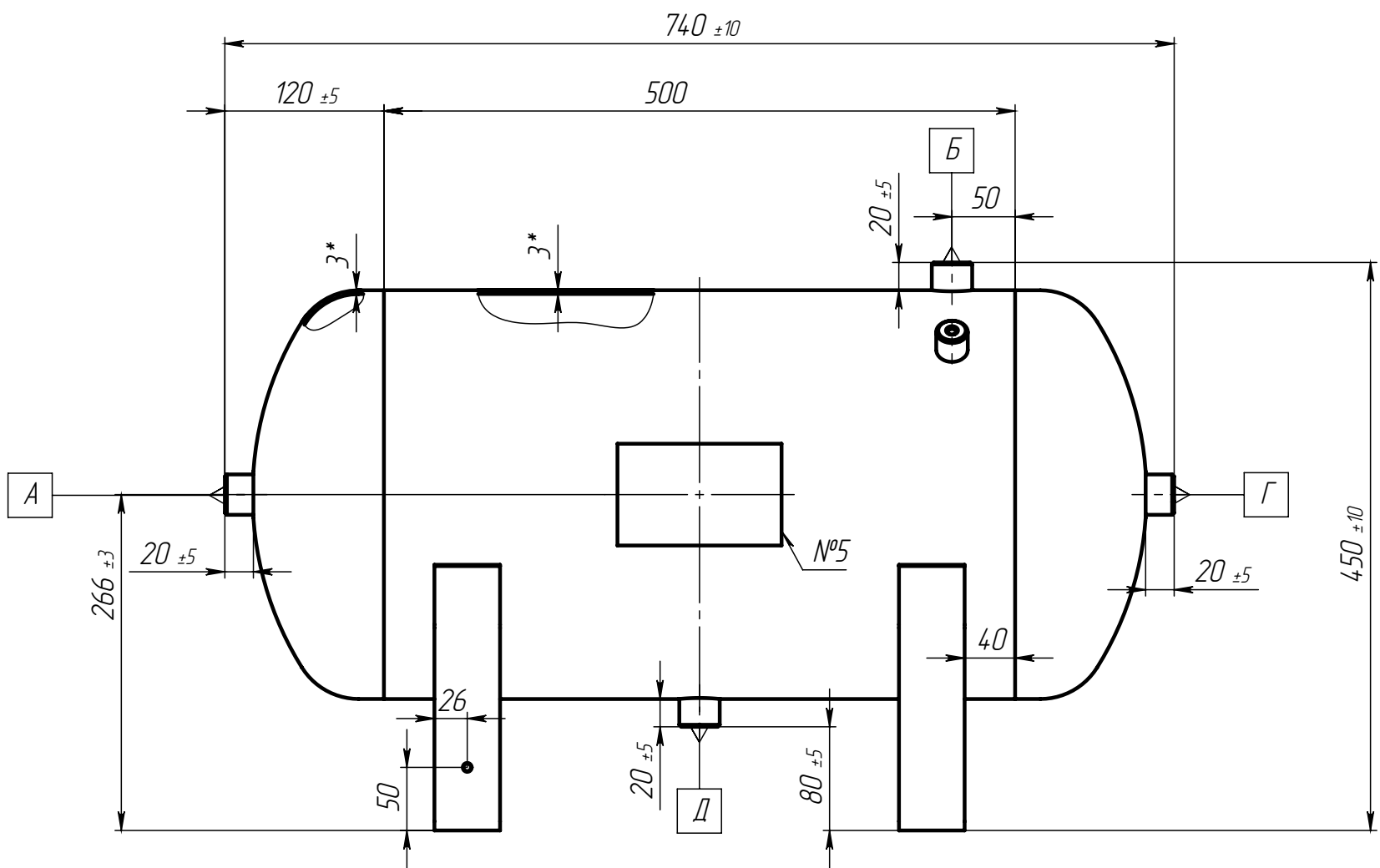


2020.01.104.000 СБ



Общий вид

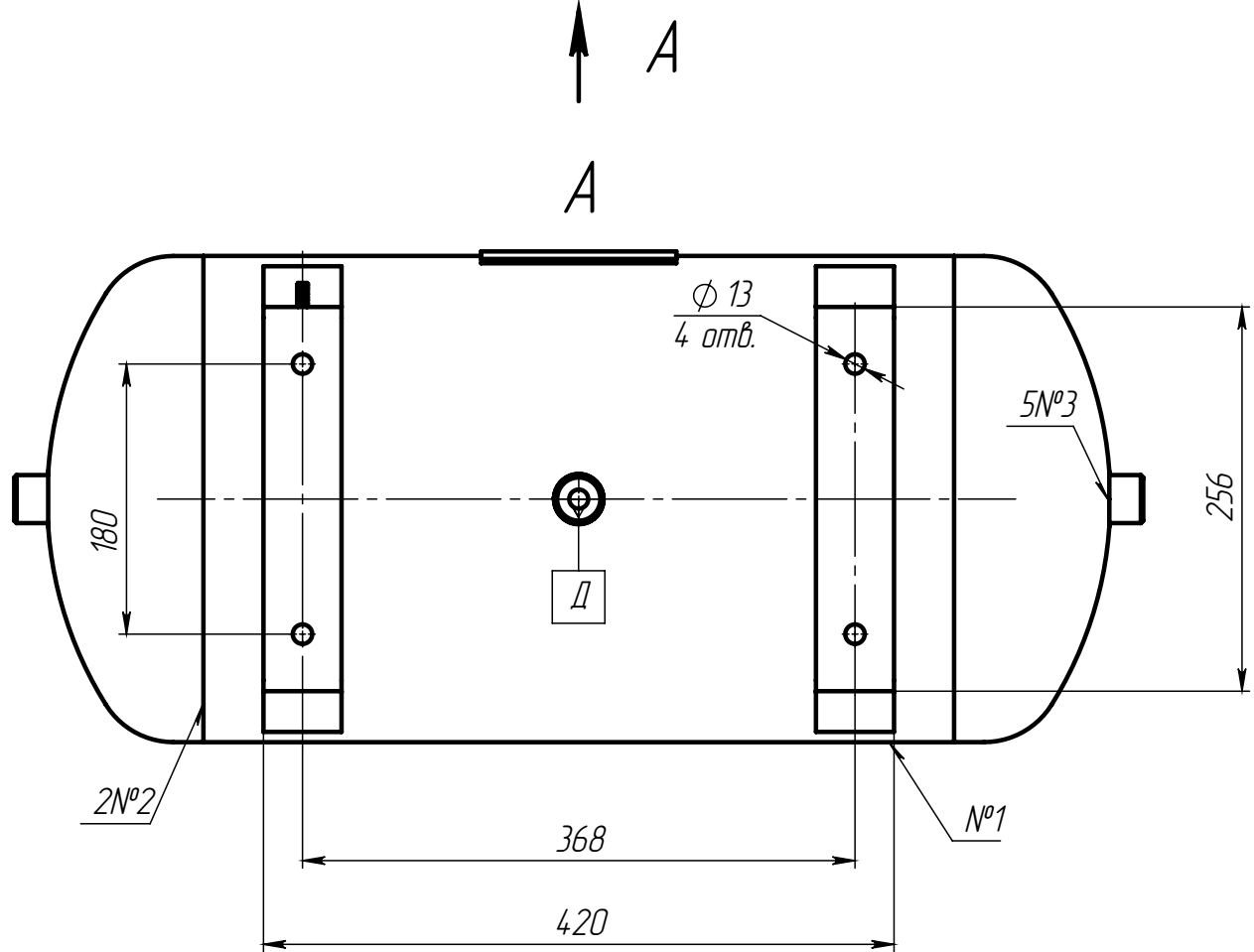
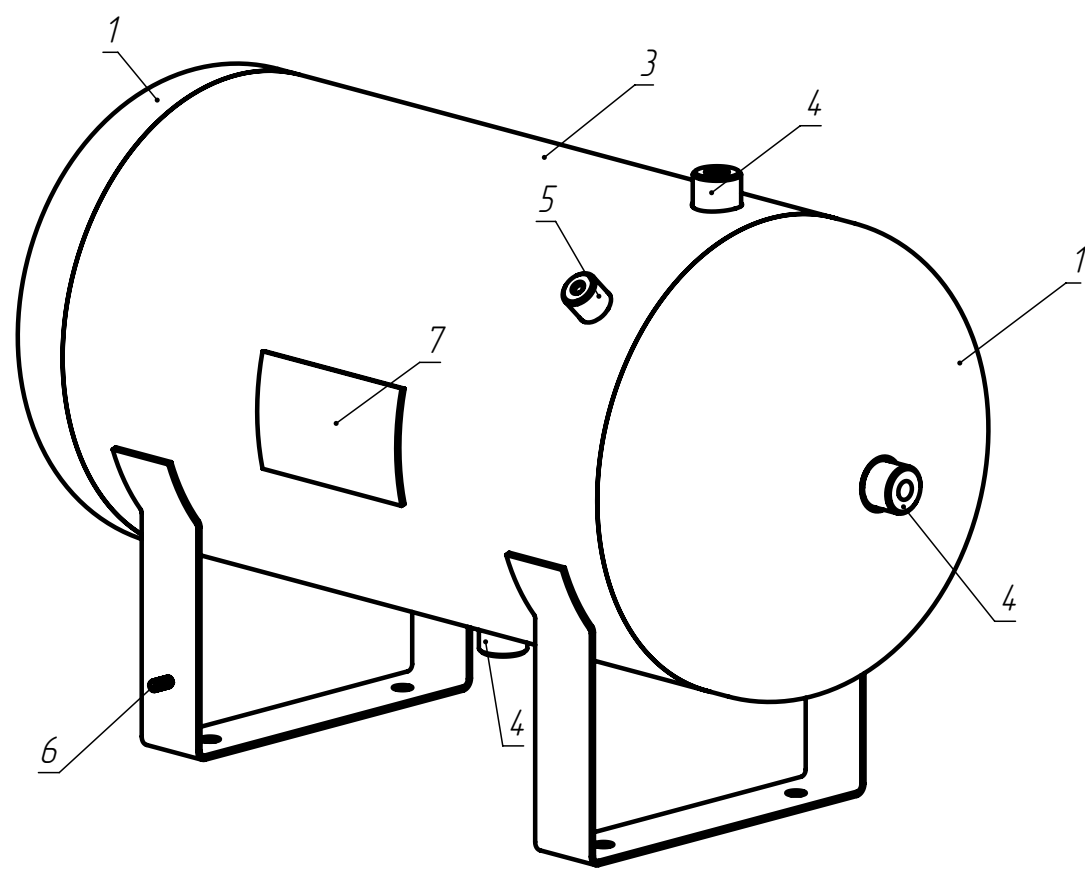


Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Тип присоединения
А	Вход среды	1	Г 1/2"	резьба
Б	Предохранительный клапан	1	Г 1/2"	резьба
В	Для манометра	1	Г 1/4"	резьба
Г	Выход среды	1	Г 1/2"	резьба
Д	Дренаж	1	Г 1/2"	резьба

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14 771-76	С8-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗД
2		С17-ИП		
3		Т7-ИП		
4		Т3-ИП		
5		Н1-ИП		

Таблица 1 – Техническая характеристика

Общая таблица			
Параметры			Аппарат
Назначение			Для создания запаса воздуха, азота
Группа аппарата			4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее		1,6 (16,0)
	расчетное		1,6 (16,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	2,08 (20,8)
пневматическое		–	
Испытательна среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытатнльной среды, °C			5...40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002 ГОСТ 30852.11-2002	нет
		Пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м ³ (л)			0,05 (50,0)
Расчетный срока эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для Сталь 20			1,01
Марка материалов основных элементов			Ст3сп5, Сталь 20, S235
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК
Число циклов нагружения, не более			1000

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, ± Т16/2.
- 5 Наружное покрытие – грунт-эмаль Hammerite синий, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Отгрузка – автотранспортом

2020.01.104.000 СБ					
Ресивер Р 50-16-Г					
Сборочный чертёж					
Лист 1					
ДНТ					
device navigation team					
Формат А2					

Перед применением

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Шифр

Копировал

Формат А2

Файл: 2020.01.104.000 Ресивер Р 50-16-Г